



- Plasmaschneidanlage mit Invertertechnik mit Druckluft mit 70 A, Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Eingebaute Schnittstellenverbindung mit automatisierten Schneidanlagen. Versorgungsspannung 3ph mit 230/400 V. Mit PV Brenner.
- Max. Schneiden 30 mm. Erweiterte Funktionen: Gitterschneiden, 4T Schneiden und Fugenhobeln aller leitenden Werkstoffe.
- Möglichkeit für eingebaute Schnittstelle mit automatisierten Schneidanlagen. Steckverbinder, der für die Einstellung der verschiedenen Kontrollsignale des Schneidverfahrens vorgesehen ist. Kompatibel mit Fernsteuerung.
- Erhöhte Stabilität des Schneidstroms.
- LCD-Display für ein einfaches Ablesen und Einstellen.
- Thermostatschutz sowie Schutz vor Überspannung, Unterspannung, Überstrom, Kurzschluss im Brenner, Phasenausfall, Druckluftmangel.

TECHNISCHE DATEN

KODE	816170	SICHERUNG	10 A	MAX SCHNITTSTÄRKE	30 mm
DREIPHASIGE NETZSPANNUNG	230 / 400 V	MAX. SCHNEID.EN60974-1 230V	50 @ 35% A	MAX SCHNITTSTÄRKE 230V	20 mm
NETZTOLERANZ	-25 / +15 %	STROMREGELBEREICH 230V DC	20 - 50 A	DRUCKLUFTFÄHIGKEIT	200
NETZFREQUENZ	50 / 60 Hz	SCHNEIDSTROM 60% 230V	40 A	DRUCKLUFT	4 - 5 bar
MAX. SCHNEIDSTROM EN60974-1	70 @ 30% A	SCHNEIDSTROM 100% 230V	35 A	NETZKABELLÄNGE	2,5 m
STROMREGELBEREICH DC	20 - 70 A	MAX STROMAUFNAHME 230V	16 A	ELEKTROMAGNET. KOMP. KLASSE	A
SCHNEIDSTROM 60%	50 A	BEREICH VOUT 230V	80 - 200 V	NORM	EN 60974-1 / -10
SCHNEIDSTROM 100%	40 A	MAX LEERLAUFSPANNUNG 230V	310 V	ISOLATIONSKLASSE	H
MAX STROMAUFNAHME	13 A	MAX LEISTUNGS-AUFNAH. 230V	5,5 kW	SCHUTZKLASSE	IP23
BEREICH V OUT	80 - 210 V	SICHERUNG 230V	10 A	ABMESSUNGEN (LxWxH)	47 x 19 x 35,5 cm
MAX LEERLAUFSPANNUNG	325 V	LEISTUNGS-AUFNAHME idle	30 W	GEWICHT	15,8 kg
MAX LEISTUNGS-AUFNAHME	8,5 kW	LEISTUNG	90 %		

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

PLASMA-VERBRAUCHSMATERIAL-BOX

804108 VERBRAUCHSMATERIALBOX FÜR PV BRENNER

PLASMA BRENNER

802955 PXA PLASMA BRENNER 12 M

RUNDESCHNEIDENANLAGE

804059 RUNDESCHNEIDENANLAGE

SONSTIGES PLASMAZUBEHÖR

804340 MMS-10 FEUCHTIGKEITS-&SCHMUTZSTOPPFILTER

804343 MMS-10 LUFTFILTERKARTUSCHEN 4 STK

804976 VERBINDUNGSKABEL CNC 10M

WAGEN UND ZUBEHÖR

803084 WAGEN - AMERICA

BESCHREIBUNG

Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens.

Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden, Gitterschneiden und Fugenhobeln aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw.

Es besteht die Möglichkeit zur Anbindung an automatischen Schneidanlagen.

Eigenschaften:

- transportfreundlich;
- hohe Stabilität des Schneidstroms;
- leicht lesbares digitales Bedienfeld mit einfacher Einstellung;
- Fernsteuerung;
- Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Kurzschluss am Brenner, Phasen- und Luftausfall.

Komplett mit Brenner.

HERUNTERLADEN



KATALOGBILD



BEDIENUNGSANLEITUNG



ERSATZTEILLISTE



BROCHURE

NÜTZLICHE LINKS



VIDEO