



- Elektrodenschweißmaschine mit Invertertechnik für das MMA- und WIG-Gleichstromschweißen (DC), (150A). Inklusive Zubehör für das Elektrodenschweißen.
- Verwendbare Elektroden: Rutil, basisch, rostfreier Stahl, Gusseisen usw. (bis 4 mm).
- Erweiterte Kontrolleinrichtungen des Lichtbogens: Arc Force, Hot Start, Anti-Stick.
- Thermostatschutz sowie Schutz vor Überspannung, Unterspannung und Überstrom.
- Kompatibel für die Anwendung mit Motorgenerator (230V, +/-15%).
- Erhöhte Schweißstromstabilität bei Veränderungen der Versorgungsspannung.
- Leicht und kompakt. Einfach zu transportieren.
- Durch Invertertechnik sparsam im Verbrauch.

TECHNISCHE DATEN

KODE	816124	MAX LEERLAUFSPANNUNG IN DC	75 V	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi)	0,7
EINPHASIGE NETZSPANNUNG	230 V	MAX STROMAUFNAHME	28 A	D. VERWENDBARE ELEKTR. DC	1,6 - 4 mm
NETZFREQUENZ	50 / 60 Hz	STROMAUFNAHME AM 60%	14 A	ISOLATIONSKLASSE	F
REGELBEREICH IN DC	20 - 150 A	MAX LEISTUNGS-AUFNAHME	4,5 kW	SCHUTZKLASSE	IP23
MAX STROM DC EN60974-1	140 @ 25 % A	LEISTUNGS-AUFNAHME AM 60%	2 kW	ABMESSUNGEN (LxWxH)	35,5 x 14,5 x 24 cm
STROM 35% DC	105 A	GENER.-AGGREGAT minLEISTU.	6 kW	GEWICHT	4,94 kg
DC STROM AM 60%	80 A	LEISTUNG	87 %		

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

124508	KABEL 16 MMQ 1,8 M - STECKER ATLAS 25
712030	TOLEDO 250 MASSEKLEMME 250A
712260	DALLAS 300 ELEKTRODENHALTER 300A

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

DRUCKMINDERER

722119	DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 12 L\min
--------	------------------------------------

WIG SCHWEISSKIT

801097	WIG SCHWEISSKIT - ST9V
--------	------------------------

WIG BRENNER

722563	ST9V 4M AX25 WIG BRENNER
--------	--------------------------

BLISTERELEKTRODEN

804569	BASISCH STABELEKTRODEN D. 2,5 MM 10 STK
804570	BASISCH STABELEKTRODEN D. 3,2 MM 8 STK
804571	EDELSTAHL STABELEKTRODEN D. 2,5 MM 10 STK
804564	RUTIL STABELEKTRODEN D. 1,6 MM 15 STK
802620	RUTIL STABELEKTRODEN D. 4 MM 8 STK

ELEKTRODEN IM KARTON

802737	RUTIL STABELEKTRODEN D. 2 MM 2,5 KG
802739	RUTIL STABELEKTRODEN D. 2,5 MM 2,5 KG
802749	RUTIL STABELEKTRODEN D. 3,2 MM 4 KG

BESCHREIBUNG

MMA und WIG Inverterschweißgerät für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung. Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-,Gußeisenelektroden usw. Eigenschaften:

- kompakt und leicht;
- hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung;
- Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen;
- Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%).

Komplett mit Schweißzubehör für MMA Schweißen.

HERUNTERLADEN



KATALOGBILD



BEDIENUNGSANLEITUNG



ERSATZTEILLISTE



ZERTIFIKAT

NÜTZLICHE LINKS



VIDEO