

TECHNISCHE DATEN

KODE	816116	MAX LEERLAUFSPANNUNG IN DC	101 V	D. VERWENDBARE ELEKTR. DC	1,6 - 5 mm
DREIPHASIGE NETZSPANNUNG	400 V	MAX STROMAUFNAHME	12 A	ISOLATIONSKLASSE	F
NETZFREQUENZ	50 / 60 Hz	STROMAUFNAHME AM 60%	6 A	SCHUTZKLASSE	IP23
REGELBEREICH IN DC	10 - 250 A	MAX LEISTUNGS-AUFNAHME	7,5 kW	ABMESSUNGEN (LxWxH)	43 x 17,5 x 34 cm
MAX STROM DC EN60974-1	230 @ 20 % A	LEISTUNGS-AUFNAHME AM 60%	3,3 kW	GEWICHT	16,4 kg
STROM 35% DC	150 A	LEISTUNG	85 %		
DC STROM AM 60%	115 A	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi)	0,8		

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

ELEKTRONDENZANGEN MIT KABEL

804123 ELEKTRONDEHALTER + KABEL 25MMQ 4M AX50

FERNANTRIEBE

802336 RC-20 10 M REGLER 2POT

802017 FUßFERNREGLER 14 POLEN

DRUCKMINDERER

804208 GAS-SCHNELLANSCHLUSS

WIG BRENNER

743123 ST26 8M AX50 5P WIG BRENNER

WIG BRENNER - PREMIUM

743025 ST26 PRO-P 4M AX50 5P WIG BRENNER

743027 ST26 PRO-P 8M AX50 5P WIG BRENNER

802810 REMOTE DEVICE

WAGEN UND ZUBEHÖR

803059 WAGEN - ARCTIC

803084 WAGEN - AMERICA

BESCHREIBUNG

Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC), nach dem WIG, PULSE WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung) -und MMA Verfahren.

Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen.

Eigenschaften:

- Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom;
- WIG Einstellungen: bi-level, Anfang/Endlauf Strom, Punktschweisdauer, Vor/Nachgas, Kennlinie Stromanstieg/-abstieg, Umschaltperiode (Balance DC), Quadratwellenfrequenz;
- Funktion THINSPOT, die zügige, präzise Punktschweißungen ermöglicht;
- MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start;
- Anti-stick Vorrichtung;
- VRD Vorrichtung;
- Fernkontroll- und Wasserkühlungseinheitsanschluss;
- Schutzvorrichtungen: Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überladung, Wasserkühlungseinheit.

Komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweißen.

HERUNTERLADEN



KATALOGBILD



ERSATZTEILLISTE