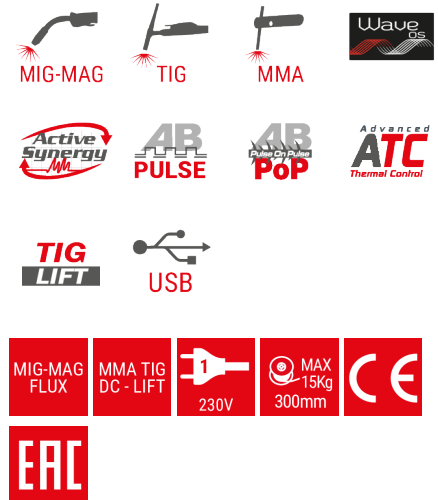




- Mehrprozess-Schweißmaschine mit Invertertechnik (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift), 220 A.
- Betriebssystem Wave OS. 55 individuell gestaltbare Programme.
- Schweißprogramme im Impulsbetrieb für spezielle Werkstoffe (Aluminium und galvanisierte Bleche) und mit geringer Wärmezufuhr bei dünnwandigen Werkstoffen (ATC).
- Benutzerfreundliche Schnittstelle mit TFT-Farbdisplay für eine vereinfachte Interaktion mit dem Produkt.
- Geringes Gewicht und ein kompakter Aufbau für ein einfaches Transportieren.

TECHNISCHE DATEN

KODE	816076	MAX STROMAUFNAHME	32 A	EDELSTAHL SCHWEISS. DIAM.	0,8 - 1 mm
EINPHASIGE NETZSPANNUNG	230 V	STROMAUFNAHME AM 60%	16 A	ALUM. SCHWEISSDRAHT DIAM.	0,8 - 1,2 mm
NETZFREQUENZ	50 / 60 Hz	MAX LEISTUNGS-AUFNAHME	5 kW	FUELLEDRAHT SCHWEISS. DIAM.	0,8 - 1,2 mm
MAX LEERLAUFSPANNUNG IN DC	96 V	LEISTUNGS-AUFNAHME AM 60%	2,3 kW	LÖTDRÄHTE DIAM.	0,8 - 1 mm
REGELBEREICH IN DC	20 - 220 A	LEISTUNG	84 %	ISOLATIONSKLASSE	H
MAX STROM DC EN60974-1	200 @ 20% A	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi)	0,7	SCHUTZKLASSE	IP23
STROM 35% DC	135 A	D. VERWENDBARE ELEKTR. DC	1,6 - 4 mm	ABMESSUNGEN (LxWxH)	62 x 26 x 49 cm
DC STROM AM 60%	100 A	STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMET	0,6 - 1 mm	GEWICHT	24 kg

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

713192	KABEL 25MMQ 3M-MASSEZANGE-ATLAS 50MMQ
742183	MT25 MIG BRENNER 3M
742575	VORSCHUBROLLE 2R 0,6FE-0,8FE "F"

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

ELEKTRONDENZANGEN MIT KABEL

804123	ELEKTRONDEHALTER + KABEL 25MMQ 4M AX50
--------	--

DRUCKMINDERER

722119	DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 12 L\min
804208	GAS-SCHNELLANSCHLUSS

MIG/MAG SCHWEISSEN KIT

802817	ALUMINIUM-SCHWEISSKIT D. 0,8-1 MM
--------	-----------------------------------

MIG BRENNER

742184	MT25 MIG BRENNER 4M
742185	MT25 MIG BRENNER 5M
742777	MT25 CONTROL MIG BRENNER 3M

SONSTIGES MIG ZUBEHÖR

982219	PUSH PULL PLATINENKIT
--------	-----------------------

WIG BRENNER

742058	ST26V 4M AX50 WIG BRENNER
--------	---------------------------

WAGEN UND ZUBEHÖR

803073	WAGEN - EUROPA
803079	WAGEN - COSMOPOLITAN

BESCHREIBUNG

Mehrprozess-Schweißmaschine mit Invertertechnik mit MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA und WIG DC-Lift. Schweißverfahren mit dem System WAVE OS: individuell nach den Wünschen des Anwenders einstellbar; rückverfolgbar und analysierbar mittels Datenabspeicherung über USB; vereinfacht durch die synergistische Einstellung der Parameter und speziellen Programme für die zu schweißenden Werkstoffe.

Eigenschaften:

- 55 individuell erstellbare Programme;
- Kontinuierlicher und pulsierter Betrieb;

- Benutzerfreundlicher TFT-Bildschirm mit Farbdisplay;
- Betriebssystem Wave OS mit Schweißprogrammen im pulsierten Betrieb für spezielle Werkstoffe (AB Pulse für Aluminium und galvanisierte Bleche) und mit geringer Wärmezufuhr bei dünnen Oberflächen (ATC).

Brenner, Massekabel und Masseklemme sind enthalten.

HERUNTERLADEN



KATALOGBILD



BEDIENUNGSANLEITUNG



ERSATZTEILLISTE



BROCHURE



ZERTIFIKAT



SOFTWARE/APP

NÜTZLICHE LINKS



VIDEO