



- Plasmaschneidanlage mit Invertertechnik mit Druckluft mit 100 A, Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Eingebaute Schnittstellenverbindung mit automatisierten Schneidanlagen. Versorgungsspannung 3ph mit 230/400 V.
- Max. Schneiden 40 mm. Erweiterte Funktionen: Gitterschneiden, 4T Schneiden und Fugenhobeln aller leitenden Werkstoffe.
- Möglichkeit für eingebaute Schnittstelle mit automatisierten Schneidanlagen. Steckverbinder, der für die Einstellung der verschiedenen Kontrollsignale des Schneidverfahrens vorgesehen ist. Kompatibel mit Fernsteuerung.
- Erhöhte Stabilität des Schneidstroms.
- LCD-Display für ein einfaches Ablesen und Einstellen.
- Thermostatschutz sowie Schutz vor Überspannung, Unterspannung, Überstrom, Kurzschluss im Brenner, Phasenausfall, Druckluftmangel.

TECHNISCHE DATEN

KODE	816072	SICHERUNG	16 A	MAX SCHNITTSTÄRKE	40 mm
DREIPHASIGE NETZSPANNUNG	230 / 400 V	MAX. SCHNEID.EN60974-1 230V	70 @ 30% A	MAX SCHNITTSTÄRKE 230V	30 mm
NETZTOLERANZ	-15 / +15 %	STROMREGELBEREICH 230V DC	30 - 70 A	DRUCKLUFTFÄHIGKEIT	240
NETZFREQUENZ	50 / 60 Hz	SCHNEIDSTROM 60% 230V	40 A	DRUCKLUFT	4 - 5 bar
MAX. SCHNEIDSTROM EN60974-1	100 @ 30 % A	SCHNEIDSTROM 100% 230V	35 A	NETZKABELLÄNGE	2,3 m
STROMREGELBEREICH DC	30 - 100 A	MAX STROMAUFNAHME 230V	23,7 A	ELEKTROMAGNET. KOMP. KLASSE	A
SCHNEIDSTROM 60%	40 / 75 A	BEREICH VOUT 230V	80 - 200 V	NORM	EN 60974-1 / -10
SCHNEIDSTROM 100%	65 A	MAX LEERLAUFSPANNUNG 230V	357 V	ISOLATIONSKLASSE	H
MAX STROMAUFNAHME	20,8 A	MAX LEISTUNGSaufNAH. 230V	8,6 kW	SCHUTZKLASSE	IP23
BEREICH V OUT	80 - 220 V	SICHERUNG 230V	16 A	ABMESSUNGEN (LxWxH)	53 x 24 x 45 cm
MAX LEERLAUFSPANNUNG	357 / 315 V	LEISTUNGSaufNAHME idle	29 W	GEWICHT	28 kg
MAX LEISTUNGSaufNAHME	13,5 kW	LEISTUNG	87 %		

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

120315	KABEL 10 MMQ 5 M - STECKER ATLAS 50
712231	TOLEDO 300 MASSEKLEMME
120203	LUFTDRUCKMINDERER

BESCHREIBUNG

Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens.

Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden, Gitterschneiden und Fugenhobeln aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw.

Es besteht die Möglichkeit zur Anbindung an automatischen Schneidanlagen.

Eigenschaften:

- transportfreundlich
- hohe Stabilität des Schneidstroms
- leicht lesbares digitales Bedienfeld mit einfacher Einstellung
- Fernsteuerung -Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Kurzschluss am Brenner, Phasenausfall.

HERUNTERLADEN



KATALOGBILD



BEDIENUNGSANLEITUNG



ERSATZTEILLISTE