



- Plasmaschneidanlage mit Invertertechnik mit Druckluft mit 70 A, Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Eingebaute Schnittstellenverbindung mit automatisierten Schneidanlagen. Versorgungsspannung 3ph mit 230/400 V.
- Max. Schneiden 30 mm. Erweiterte Funktionen: Gitterschneiden, 4T Schneiden und Fugenhobeln aller leitenden Werkstoffe.
- Möglichkeit für eingebaute Schnittstelle mit automatisierten Schneidanlagen. Steckverbinder, der für die Einstellung der verschiedenen Kontrollsignale des Schneidverfahrens vorgesehen ist. Kompatibel mit Fernsteuerung.
- Erhöhte Stabilität des Schneidstroms.
- LCD-Display für ein einfaches Ablesen und Einstellen.
- Thermostatschutz sowie Schutz vor Überspannung, Unterspannung, Überstrom, Kurzschluss im Brenner, Phasenausfall, Druckluftmangel.

TECHNISCHE DATEN

KODE	816070	SICHERUNG	10 A	MAX SCHNITTSTÄRKE	30 mm
DREIPHASIGE NETZSPANNUNG	230 / 400 V	MAX. SCHNEID.EN60974-1 230V	50 @ 35% A	MAX SCHNITTSTÄRKE 230V	20 mm
NETZTOLERANZ	-15 / +15 %	STROMREGELBEREICH 230V DC	20 - 50 A	DRUCKLUFTFÄHIGKEIT	200
NETZFREQUENZ	50 / 60 Hz	SCHNEIDSTROM 60% 230V	40 A	DRUCKLUFT	4 - 5 bar
MAX. SCHNEIDSTROM EN60974-1	70 @ 30% A	SCHNEIDSTROM 100% 230V	35 A	NETZKABELLÄNGE	2,5 m
STROMREGELBEREICH DC	20 - 70 A	MAX STROMAUFNAHME 230V	16 A	ELEKTROMAGNET. KOMP. KLASSE	A
SCHNEIDSTROM 60%	40 / 50 A	BEREICH VOUT 230V	80 - 200 V	NORM	EN 60974-1 / -10
SCHNEIDSTROM 100%	40 A	MAX LEERLAUFSPANNUNG 230V	310 V	ISOLATIONSKLASSE	H
MAX STROMAUFNAHME	13 A	MAX LEISTUNGSAUFNAH. 230V	5,5 kW	SCHUTZKLASSE	IP23
BEREICH V OUT	80 - 210 V	SICHERUNG 230V	10 A	ABMESSUNGEN (LxWxH)	54 x 19 x 35 cm
MAX LEERLAUFSPANNUNG	310 / 325 V	LEISTUNGSAUFNAHME idle	30 W	GEWICHT	13,5 kg
MAX LEISTUNGSAUFNAHME	8,5 kW	LEISTUNG	90 %		

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

125320	KABEL TW05V-A 1X016 L=05,00M/DINSE
712231	TOLEDO 300 MASSEKLEMME

BESCHREIBUNG

Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens.
Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden, Gitterschneiden und Fugenhobeln aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw.
Es besteht die Möglichkeit zur Anbindung an automatischen Schneidanlagen.
Eigenschaften:

- transportfreundlich
- hohe Stabilität des Schneidstroms
- leicht lesbares digitales Bedienfeld mit einfacher Einstellung
- Fernsteuerung
- Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Kurzschluss am Brenner, Phasenausfall.

HERUNTERLADEN



KATALOGBILD



BEDIENUNGSANLEITUNG



ERSATZTEILLISTE