



- Mehrprozess-Schweißmaschine mit Invertertechnik für kontinuierliches Schweißen und Impulsschweißen (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift), 300 A. Versorgungsspannung 3 ph mit 400 V.
- Betriebssystem Wave OS. Betriebsarten: EASY und EXPERT (individuell gestaltbare Arbeitsumgebung).
- Unterschiedlich geschweißte oder gelötete Werkstoffe können mit Impuls- und Doppel-Impulsanwendungen (PULSE und POP) bearbeitet werden.
- Erweiterte Schweißlichtbögen für spezifische Anwendungen (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG). Schweißprogramme können individuell erstellt, abgespeichert und aufgerufen werden.
- Benutzerfreundliche Schnittstelle mit TFT-Farbdisplay für eine vereinfachte Interaktion mit dem Produkt.
- Die Schweißarbeiten können durch das Speichern der Daten per USB oder auf der Cloud-Plattform (optional) rückverfolgt und analysiert werden.

TECHNISCHE DATEN

KODE	816061	STROMAUFNAHME AM 60%	10 A	ALUM. SCHWEISSDRAHT DIAM.	0,8 - 1,2 mm
DREIPHASIGE NETZSPANNUNG	400 V	MAX LEISTUNGS-AUFNAHME	9 kW	FUELLDRAHT SCHWEISS.DIAM.	0,8 - 1,2 mm
NETZFREQUENZ	50 / 60 Hz	LEISTUNGS-AUFNAHME AM 60%	6,5 kW	LÖTDRÄHTE DIAM.	0,8 - 1,2 mm
MAX LEERLAUFSPANNUNG IN DC	63 V	LEISTUNG	90 %	ISOLATIONSKLASSE	H
REGELBEREICH IN DC	20 - 300 A	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi)	0,9	SCHUTZKLASSE	IP23
MAX STROM DC EN60974-1	270 @ 30% A	D.VERWENDBARE ELEKTR. DC	1,6 - 6 mm	ABMESSUNGEN (LxWxH)	86,5 x 39 x 91,5 cm
DC STROM AM 60%	205 A	STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMET	0,6 - 1,2 mm	GEWICHT	39 kg
MAX STROMAUFNAHME	15 A	EDELSTAHL SCHWEISS. DIAM.	0,8 - 1,2 mm		

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

ELEKTRONDENZANGEN MIT KABEL

804123 ELEKTRONDEHALTER + KABEL 25MMQ 4M AX50

DRUCKMINDERER

722346 DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 32 L\min

804208 GAS-SCHNELLANSCHLUSS

MIG/MAG SCHWEISSEN KIT

802273 ALUMINIUM SCHWEISSKIT D. 1-1,6 MM

MIG BRENNER

742184 MT25 MIG BRENNER 4M

742185 MT25 MIG BRENNER 5M

742777 MT25 CONTROL MIG BRENNER 3M

DRAHTVORSCHUB UND ZUBEHÖR

802486 DRAHTSPULEN ADAPTER B-300

SONSTIGES MIG ZUBEHÖR

982219 PUSH PULL PLATINENKIT

WIG BRENNER

742058 ST26V 4M AX50 WIG BRENNER

WASSERKÜHLUNGSEINHEITEN

802942 GRA 3300 WASSERKÜHLGERÄT

BESCHREIBUNG

Schweißmaschine mit Invertertechnik, kontinuierlicher und pulsierter Betrieb, diverse Verfahren MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift mit Mikroprozessorsteuerung.

Schweißverfahren mit dem System WAVE OS: individuell nach den Wünschen des Anwenders einstellbar; rückverfolgbar und analysierbar mittels Datenabspeicherung über USB; vereinfacht, dank der SYNERGISTISCHEN Einstellung der Parameter.

Maximale Flexibilität beim Gebrauch für eine große Vielzahl an Anwendungsgebieten, sowohl bei der Wartung, der Installation als auch bei Karosseriearbeiten.

Es kann mit verschiedenen schweißbaren (Stahl, Stahl rostfrei, Aluminium) und lötbaren (galvanisierte und verzinkte Bleche) Werkstoffen mit spezifischen Schweißverfahren bei geringer Wärmezufuhr mit ROOT-MIG und ATC, sowie speziell für Aluminium und zum Schweißlöten mit AB PULSE und AB PoP verfahren werden.

Die intelligente automatische Lichtbogensteuerung hält unter sämtlichen Arbeitsbedingungen, bei der Arbeit mit diversen Werkstoffen und Gasen jederzeit hohe Schweißleistungen aufrecht. Komplett mit VRD Vorrichtung.

Ausgestattet mit einer Vielzahl angespeicherter Schweißprogrammen, besteht die Möglichkeit mehrere persönlich

abgestimmte Programme zu speichern, nach zu verfolgen und zu exportieren. Enthalten sind der MIG-MAG-Brenner, das Massekabel sowie die Masseklemme.

HERUNTERLADEN



KATALOGBILD



BEDIENUNGSANLEITUNG



ERSATZTEILLISTE



SOFTWARE/APP