



- Mehrprozess-Schweißmaschine mit Invertertechnik (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift), 230 A. Versorgungsspannung 3 ph mit 400 V.
- Schnelle Synergieeinstellung: einfache Anwendung. Vorgegebene Synergiekurven.
- Leicht und sofort abzulesendes LCD-Display.
- ATC (Advanced Thermal Control) zum vereinfachten Schweißen von dünnwandigen Werkstoffen.
- VRD-Vorrichtung für mehr Sicherheit bei den Schweißarbeiten in feuchten Umgebungen.

TECHNISCHE DATEN

KODE	816059	MAX STROMAUFNAHME	9 A	EDELSTAHL SCHWEISS. DIAM.	0,8 - 1 mm
DREIPHASIGE NETZSPANNUNG	400 V	STROMAUFNAHME AM 60%	5 A	ALUM. SCHWEISSDRAHT DIAM.	0,8 - 1 mm
NETZFREQUENZ	50 / 60 Hz	MAX LEISTUNGS-AUFNAHME	5,8 kW	FUELLEDRAHT SCHWEISS. DIAM.	0,8 - 1,2 mm
MAX LEERLAUFSPANNUNG IN DC	75 V	LEISTUNGS-AUFNAHME AM 60%	3 kW	LÖTDRÄHTE DIAM.	0,8 - 1 mm
REGELBEREICH IN DC	10 - 230 A	LEISTUNG	87 %	ISOLATIONSKLASSE	H
MAX STROM DC EN60974-1	200 @ 20% A	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi)	0,9	SCHUTZKLASSE	IP23
STROM 35% DC	145 A	D. VERWENDBARE ELEKTR. DC	1,6 - 4 mm	ABMESSUNGEN (LxWxH)	62 x 26 x 49 cm
DC STROM AM 60%	105 A	STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMET	0,6 - 1 mm	GEWICHT	23 kg

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

742180	MT15 MIG BRENNER 3M (RED)
712030	TOLEDO 250 MASSEKLEMME 250A
742575	VORSCHUBROLLE 2R 0,6FE-0,8FE "F"
124887	KABEL TW05V-A 1X025 L=03,00M ATLAS 50MMQ

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

ELEKTRONDENZANGEN MIT KABEL

804123	ELEKTRONDEHALTER + KABEL 25MMQ 4M AX50
--------	--

DRUCKMINDERER

722119	DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 12 L/min
804208	GAS-SCHNELLANSCHLUSS

MIG-MAG VERBRAUCHSMATERIAL-BOX

804168	MIG READY BOX F MT15
--------	----------------------

MIG/MAG SCHWEISSEN KIT

802037	EDELSTAHL-SCHWEISSKIT D. 0,8 MM
802817	ALUMINIUM-SCHWEISSKIT D. 0,8-1 MM
802034	NIETUNGKIT

MIG BRENNER

742181	MT15 MIG BRENNER 4M
742182	MT15 MIG BRENNER 5M

WIG BRENNER

742058	ST26V 4M AX50 WIG BRENNER
--------	---------------------------

WAGEN UND ZUBEHÖR

803073	WAGEN - EUROPA
803079	WAGEN - COSMOPOLITAN

BESCHREIBUNG

MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift Multiprozess Schweißgerät, mit Invertertechnik.

Die flexiblen Einsatzmöglichkeiten u. diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder Schweißlötwerkstoffe (galvanisierte Bleche) erlauben eine große Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung über die Installation bis hin zu Karosseriearbeiten reichen.

Durch die zügige, SYNERGISTISCHE Einstellung der Schweißparameter, dank der Technologie ONE TOUCH LCD SYNERGY, ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich.

Mit der ATC-Technologie von Telwin lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen. Außerdem kann die Lichtbogenlänge manuell verstellt werden, um die Form der Schweißnaht an den Arbeitsstil des Schweißenden anzupassen.

Auf dem Grafikdisplay ONE TOUCH LCD lassen sich sämtliche Schweißparameter deutlicher ablesen.

Ein geringes Gewicht und äußerst geringe Abmessungen stellen zudem sicher, dass sich das Gerät leicht an alle Arbeitsstätten im Innen- und Außenbereich transportieren lässt.

Eigenschaften:

- 17 vorgegebene Synergiekurven;
- Anzeige auf dem LCD-Display von Spannung, Strom und Schweißgeschwindigkeit;
- Einstellungen: Anstiegskennlinie für die Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Nachbrenndauer des Drahtes (burn-back), Nachgasdauer;
- Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot;
- Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/-15%).

Komplett mit MIG-MAG-Brenner, Massekabel und Masseklemme.

HERUNTERLADEN



KATALOGBILD



BEDIENUNGSANLEITUNG



ERSATZTEILLISTE