



- Mehrprozess-Schweißmaschine mit Invertertechnik (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift), 220 A. Mit LCD-Display.
- Schnelle Synergieeinstellung: einfache Anwendung. 27 vorgegebene Synergiekurven.
- Max. 15 kg Spule (\varnothing 200/300 mm).
- ATC (Advanced Thermal Control) zum vereinfachten Schweißen von dünnwandigen Werkstoffen.
- MMA: Erweiterte Kontrolleinrichtungen des Lichtbogens: Arc Force, Hot Start, Anti-Stick. VRD-Vorrichtung.
- Geringes Gewicht und ein kompakter Aufbau für ein einfaches Transportieren.

TECHNISCHE DATEN

KODE	816053	MAX LEISTUNGSAUFGNAHME	5 kW	ALUM. SCHWEISSDRAHT DIAM.	0,8 - 1 mm
EINPHASIGE NETZSPANNUNG	230 V	LEISTUNGSAUFGNAHME AM 60%	2,2 kW	FUELLDRAHT SCHWEISS.DIAM.	0,8 - 1,2 mm
NETZFREQUENZ	50 / 60 Hz	LEISTUNG	84 %	LÖTDRÄHTE DIAM.	0,8 - 1 mm
MAX STROM DC EN60974-1	180 @ 20% A	LEISTUNGSFAKTO (cosphi)	0,7	ISOLATIONSKLASSE	H
STROM 35% DC	135 A	D.VERWENDBARE ELEKTR. DC	1,6 - 3,2 mm	SCHUTZKLASSE	IP23
MAX STROMAUFNAHME	32 A	STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMET	0,6 - 1 mm	ABMESSUNGEN (LxWxH)	62 x 26 x 49 cm
STROMAUFNAHME AM 60%	15 A	EDELSTAHL SCHWEISS. DIAM.	0,8 - 1 mm	GEWICHT	22 kg

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

124466	KABEL 25 MMQ 3 M STECKER ATLAS 25
742180	MT15 MIG BRENNER 3M (RED)
712030	TOLEDO 250 MASSEKLEMME 250A
742575	VORSCHUBROLLE 2R 0,6FE-0,8FE "F"

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

ELEKTRONDENZANGEN MIT KABEL	
804121	ELEKTRONDEHALTER + KABEL 16MMQ 3M AX25
DRUCKMINDERER	
722119	DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 12 L\min
MIG GASFLASCHEANSCHLUSS-KIT	
802032	EINWEG-GASFLASCHENANSCHLUSSKIT
802708	ANSCHLUSSKIT FÜR AUFFÜLLBARE FLASCHE
GASFLASCHENADAPTER	
432036	ARGONGASFLASCHE IT PASSTÜCK
432160	ARGONGASFLASCHE DK-N-NL-S-SF PASSTÜCK
432102	ARGONGASFLASCHE GB-AU PASSTÜCK
MIG/MAG SCHWEISSEN KIT	
802147	STAHL SCHWEISSKIT EINWEGGASFLASCHE
802148	STAHL SCHWEISSKIT-AUFFÜLLBARE GASFLASCHE
802037	EDELSTAHL-SCHWEISSKIT D. 0,8 MM
802817	ALUMINIUM-SCHWEISSKIT D. 0,8-1 MM
802034	NIETUNGKIT
MIG BRENNER	
742181	MT15 MIG BRENNER 4M
742182	MT15 MIG BRENNER 5M
MIG VERBRAUCHSMATERIALIEN/ERSA	
722415	KONTAKTDÜSE D. 0,6 MM FE
722416	KONTAKTDÜSE Ø 0,8 MM FE M6
722705	KONTAKTDÜSE Ø 1 MM FE M6 L=25MM
722556	KONTAKTDÜSE Ø 0,8 AL/FLUX
722552	KONTAKTDÜSE Ø 1 MM AL/FLUX M6
722553	KONTAKTDÜSE Ø 1,2 MM AL/FLUX M6
722423	GASDÜSE KONISCH TW 160-180, MT15,SPOOLGUN
722149	ZYLINDRISCHE DÜSE TW160-180,MT15,SP.GUN
722151	VERENGTE DÜSE TW160-180,MT15,SP. GUN
SCHWEISSDRAHTSPULEN	
722672	NÄGELPUNKTSCHWEISSDÜSE
722150	PUNKTSCHWEISSDÜSE
722437	DRAHTFÜHRUNGSSEELE D. 0,6-0,8 MM 3 M BLUE
742984	DRAHTFÜHRUNGSSEELE Ø 1,0-1,2 4M AL
722689	DRAHTFÜHRUNGSSEELE D. 1,0-1,2 3 M ROT
722305	BRENNERHALS MT15R
722319	DÜSENFEDER TW 160-180, MT15, SPOOLGUN
SCHWEISSDRAHTSPULEN	
802132	STAHL SCHWEISSDRAHT 0,6 MM 0,8 KG
802133	STAHL SCHWEISSDRAHT 0,8 MM 0,8 KG
802395	STAHL SCHWEISSDRAHT Ø 0,6 MM 5 KG
802396	STAHL DRAHTSPULE 0,8 MM 5 KG
802051	EDELSTAHL DRAHTSPULE 0,8MM 0,5KG
802061	EDELSTAHL DRAHTSPULE 0,8 MM 1 KG
802062	ALMG5 DRAHTSPULE 0,8 MM 0,45 KG
802064	ALMG5 SCHWEISSDRAHT 1,0 MM 0,45 KG
802208	FÜLLDRAHTSPULE 0,8 MM 0,8 KG
802179	FÜLLDRAHTSPULE 0,9 MM 0,8 KG
802145	FÜLLDRAHTSPULE 1,2 MM 0,8 KG
802181	FÜLLDRAHTSPULE 0,8 MM 3 KG
802188	FÜLLDRAHTSPULE 0,9 MM 3 KG
802146	FÜLLDRAHTSPULE 1,2 MM 3 KG
802495	LÖT DRAHTSPULE Cu/Si3 0,8 MM 0,8 KG
WIG BRENNER	
722563	ST9V 4M AX25 WIG BRENNER
WIG VERBRAUCHSMATERIAL	
802220	KIT 10 WOLFRAM-ZERIUM ELEKTR. D.1 MM
802222	KIT 10 WOLFRAM-ZERIUM ELEKTR. D.1,6 MM
802228	KIT 3 GASVERTEILER D.1,6 MM ST9V

802223 KIT 3 ELEKTRODENHALTERZANGEN D.1 MM

802225 KIT 3 ELEKTRODENHALTERZANGEN D.1,6 MM ST9V

802230 KERAMIKDÜSEN NR.5 - ST9 TIG 10 STK

802231 KIT 10 KERAMIKDÜSEN NR.6

802749 RUTIL STABELEKTRODEN D. 3,2 MM 4 KG

WIG STÄBE

804364 WIG STÄBE 308L 1.6X500 0.5kg

804365 WIG STÄBE 308L 2.0X500 0.5kg

WAGEN UND ZUBEHÖR

803073 WAGEN - EUROPA

803079 WAGEN - COSMOPOLITAN

ZUBEHÖR/VERSCHIEDENES/ERSATZTE

801096 HAND-E SCHWEISSKIT 200A 16 MMQ 3+2M DX25

BLISTERELEKTRODEN

802620 RUTIL STABELEKTRODEN D. 4 MM 8 STK

ELEKTRODEN IM KARTON

802737 RUTIL STABELEKTRODEN D. 2 MM 2,5 KG

802739 RUTIL STABELEKTRODEN D. 2,5 MM 2,5 KG

BESCHREIBUNG

Mikroprozessorgesteuertes, MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift Multiprozess Schweißgerät, mit Invertertechnik.

Die flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder Schweißlötwerkstoffe (galvanisierte Bleche) qualifizieren Technomig Dual Synergic als ideale Lösung in einer großen Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung über die Installation bis hin zu Karosseriearbeiten reichen.

Durch die zügige, SYNERGISTISCHE Einstellung der Schweißparameter, dank der Technologie ONE TOUCH LCD SYNERGY, ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich. Die intelligente und automatische Steuerung des Lichtbogens hält zu jeder Zeit die ausgezeichneten Schweißleistungen unter sämtlichen Betriebsbedingungen mit diversen Werkstoffen und Gasen aufrecht.

Außerdem kann die Lichtbogenlänge manuell verstellt werden, um die Form der Schweißnaht an den Arbeitsstil des Schweißenden anzupassen.

Auf dem Grafikdisplay ONE TOUCH LCD lassen sich sämtliche Schweißparameter deutlicher ablesen.

Mit der ATC-Technologie von Telwin lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen.

Ein geringes Gewicht und äußerst geringe Abmessungen stellen zudem sicher, dass sich das Gerät leicht an alle Arbeitsstätten im Innen- und Außenbereich transportieren lässt.

Eigenschaften:

- Polungs-Umschaltung beim NO GAS/Flux, MIG-MAG/BRAZING Schweißen;
- 27 vorgegebene Synergiekurven;
- Visualisierung von Spannung, Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit auf dem LCD-Display;
- Einstellungen: Anstiegskennlinie für die Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Nachbrenndauer des Drahtes (burn-back), Nachgasdauer;
- Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot;
- VRD Vorrichtung;
- Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/-15%).

Komplett mit MIG-MAG-Brenner, Massekabel und Masseklemme.

HERUNTERLADEN



KATALOGBILD



BEDIENUNGSANLEITUNG



ERSATZTEILLISTE