



- Elektrodenschweißmaschine mit Invertertechnik für das Gleichstromschweißen (DC) im MMA- und WIG-Verfahren (Streifenzündung), 270 A, mit digitalem Display. Doppelspannung.
- Geeignet für die Schweißung von Zellulose-Elektroden. Einstellung von Arc Force und Hot Start in Abhängigkeit zum verwendeten Elektrodentyp. Anti-Stick-Schutz.
- Verwendbare Elektroden: Zellulose und umhüllt vom Typ Aluminium, Rutil, basisch, rostfreier Stahl und Gusseisen (bis zu Ø 6 mm).
- Thermostatschutz sowie Schutz vor Überspannung, Unterspannung und Überstrom. Kompatibel für die Anwendung mit Motorgenerator (230V, +/-15%). Erhöhte Schweißstromstabilität bei Veränderungen der Versorgungsspannung.
- Sofortige Kontrolle beim Übergang der Schweißtropfen. Ausgestattet mit VRD (Voltage Reduction Device).
- Kompakt und einfach zu transportieren. Fernbedienung nachrüstbar.

TECHNISCHE DATEN

KODE	816036	MAX LEERLAUFSPANNUNG IN DC	60 / 63 V	D. VERWENDBARE ELEKTR. DC	1,6 - 6 mm
DREIPHASIGE NETZSPANNUNG	230 / 400 V	MAX STROMAUFNAHME	19 / 14,4 A	ISOLATIONSKLASSE	F
NETZFREQUENZ	50 / 60 Hz	STROMAUFNAHME AM 60%	15 / 10 A	SCHUTZKLASSE	IP23
REGELBEREICH IN DC	10-250/10-270A	MAX LEISTUNGS-AUFNAHME	7 / 9 kW	ABMESSUNGEN (LxWxH)	47 x 19 x 35 cm
MAX STROM DC EN60974-1	220@42%/270@35%A	LEISTUNGS-AUFNAHME AM 60%	6 / 6,5 kW	GEWICHT	10,2 kg
STROM 35% DC	220 / 270 A	LEISTUNG	90 %		
DC STROM AM 60%	185 / 205 A	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi)	0,9		

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

FERNANTRIEBE

802336 RC-20 10 M REGLER 2POT

802017 FUßFERNREGLER 14 POLEN

DRUCKMINDERER

722346 DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 32 L\min

WIG BRENNER

742058 ST26V 4M AX50 WIG BRENNER

ZUBEHÖR/VERSCHIEDENES/ERSATZTE

801081 HAND-E SCHWEISSKIT 300A 25 MMQ 4+3M DX50

BESCHREIBUNG

Inverterschweißgerät für das MMA Elektrodenschweißen und WIG-LIFT Schweißen mit Gleichstrom (DC) und Mikroprozessorz Steuerung.

Geeignet zum Elektrodenschweißen mit Zellulose- und umhüllten Elektroden wie rutilen, Gußeisenelektroden, basischen Elektroden, Aluminium und Edelstahlelektroden bis zu einem Durchmesser von 6 mm.

Eigenschaften:

- kompakt und leicht;
- hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung;
- sofortige Kontrolle der Schweißtropfenübertragung;
- Anpassung Arc-Force und Hot-Start auf den jeweiligen Elektrodentyp;
- Anti-stick Vorrichtung;
- VRD Vorrichtung;
- Fernkontrollanschluss;
- Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%).

HERUNTERLADEN



KATALOGBILD



ERSATZTEILLISTE