



Elektrodenschweißmaschine mit Invertertechnik für das Gleichstromschweißen (DC) im MMA- und WIG-Verfahren (Streifenzündung), 600 A, mit digitalem Display. Doppelspannung.

Geeignet für die Schweißung von Zellulose-Elektroden. Einstellung von Arc Force und Hot Start in Abhängigkeit zum verwendeten Elektrodentyp. Anti-Stick-Schutz.

Verwendbare Elektroden: Zellulose und umhüllt vom Typ Aluminium, Rutil, basisch, rostfreier Stahl und Gusseisen (bis zu Ø 8 mm).

Thermostatschutz sowie Schutz vor Überspannung, Unterspannung und Überstrom. Kompatibel für die Anwendung mit Motorgenerator (230V, +/-15%). Erhöhte Schweißstromstabilität bei Veränderungen der Versorgungsspannung. Sofortige Kontrolle beim Übergang der Schweißtropfen. Ausgestattet mit VRD (Voltage Reduction Device).

Die Funktion des „Fugenhobelns“ ist vorgesehen, sodass das Schweißen im MIG-MAG-/FLUX-Verfahren mit optionalem Drahtvorschubsystem für industrielle Anwendungen auf Stahl und dessen Erzeugnissen möglich wird. Speicherung auf internem EEPROM der letzten 9 Alarme. Fernbedienung nachrüstbar.

TECHNISCHE DATEN

KODE	816032	MAX LEERLAUFSPANNUNG IN DC	65 / 73 V	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi)	0,9
DREIPHASIGE NETZSPANNUNG	230 / 400 V	MAX STROMAUFNAHME	44 / 35 A	D. VERWENDBARE ELEKTR. DC	1,6 - 8 mm
NETZFREQUENZ	50 / 60 Hz	STROMAUFNAHME AM 60%	25 / 20 A	ISOLATIONSKLASSE	F
REGELBEREICH IN DC	10-450/10-600A	MAX LEISTUNGS-AUFNAHME	16 / 23 kW	SCHUTZKLASSE	IP23
MAX STROM DC EN60974-1	400@35%/500@40%A	LEISTUNGS-AUFNAHME AM 60%	10 / 13 kW	ABMESSUNGEN (LxWxH)	67 x 31 x 56 cm
STROM 35% DC	400 / 500 A	GENER.-AGGREGAT minLEISTU.	22 / 32 kW	GEWICHT	43 kg
DC STROM AM 60%	300 / 400 A	LEISTUNG	86 %		

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

FERNANTRIEBE

802336	RC-20 10 M REGLER 2POT
802017	FUßFERNREGLER 14 POLEN

FUGENHOBELZUBEHÖR

802666	FUGENHOBELN KIT
802803	KOHLENELEKTRODEN D. 8 300 MM 5 STK
802305	KOHLENELEKTRODEN D. 10 300 MM 5 STK

DRUCKMINDERER

722346	DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 32 L\min
--------	------------------------------------

MIG/MAG SCHWEISSEN KIT

802273	ALUMINIUM SCHWEISSKIT D. 1-1,6 MM
802276	FÜLLDRAHT-SCHWEISSKIT D. 1-2,4 MM

DRAHTVORSCHUB UND ZUBEHÖR

806112	TX70 DRAHTVORSCHUBKOFFER
--------	--------------------------

MIG ANSCHLUSSKABEL

802348	ZWISCHENSCHLAUCH 70MMQ 4M 14 POLEN
802349	ZWISCHENSCHLAUCHPAKET 70MMQ 10M 14 POLEN

WIG BRENNER

742058	ST26V 4M AX50 WIG BRENNER
--------	---------------------------

WAGEN UND ZUBEHÖR

803076	WAGEN - NATIONAL
--------	------------------

ZUBEHÖR/VERSCHIEDENES/ERSATZTE

801106	MMA SCHWEISSKIT 600A 70 MMQ 4+3M DX70
--------	---------------------------------------

BESCHREIBUNG

Mehrprozessbetrieb, Inverter-Schweißgerät für das MMA, WIG-LIFT mit Gleichstrom (DC) schweißen. Geeignet zum Elektrodenschweißen mit Zellulose- und umhüllten Elektroden wie rutilen, Gußeisenelektroden, basischen Elektroden, Aluminium und Edelstahlelektroden bis zu einem Durchmesser von 8 mm.

Superior 630 CE VRD ist mit der "Fugelhoben" Funktionalität vorgesehen und mit dem optionalen Drahtvorschub ist auch MIG/MAG, FLUX Schweißen möglich.

Eigenschaften:

- eingeschränkte Gewicht und Abmessungen;
- hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung;

- sofortige Kontrolle der Schweißtropfenübertragung;
- Anpassung Arc-Force und Hot-Start auf den jeweiligen Elektrodentyp;
- Anti-stick Vorrichtung;
- VRD Vorrichtung;
- Speicherung der letzten 10 Alarme auf interner E2PROM;
- Fernkontrollanschluss;
- Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%).

HERUNTERLADEN



KATALOGBILD



BEDIENUNGSANLEITUNG



ERSATZTEILLISTE