



ELECTROMIG 300 SYNERGIC 400V



Aperçu

ELECTROMIG 300 SYNERGIC 400V

cod. 816065

Poste de soudage inverter multiprocessus MIG-MAG / FLUX / BRASAGE / MMA et TIG DC-Lift contrôlé par microprocesseur, avec dévidoir à 4 rouleaux.

Flexibilité d'emploi avec différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) ou soudo-brasés (tôles galvanisées). Ample variété de champs d'application, allant de l'industrie, à l'entretien, en passant par l'installation et les interventions en carrosserie.

Le réglage synergique rend le produit simple à utiliser.

La technologie ATC, Made in Telwin, permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc.

Caractéristiques :

- Fonctionnement en manuel et synergique ;
- 30 courbes synergiques prédisposées ;
- Réglages en MIG-MAG : rampe de montée du fil, réactance électronique, temps de brûlure finale du fil (burn-back), post-gaz ;
- Sélection du fonctionnement 2 / 4 temps, spot, épaisseurs matériaux en pouces et mm ;
- Protections : thermostatique, surtension, sous-tension, surintensité, moto-générateur (+ / -15%) ;
- TIG Lift.

Fourni Avec torche MIG-MAG, câble et pince de masse.



MMA TIG DC LIFT



BOBINE 15 kg



CERTIFICATION EAC



MIG-MAG FLUX



MARQUAGE CE

Données techniques



CODE 816065



COURANT ABSORBÉ MAX 15 A



D. ELECTRODE UTILISABLES EN DC 1,6 - 6 mm



TENSION DE RESEAU TRIPHASEE 400 V

















COURANT ABSORBEE AU 60% - MAX 10 A



D. FIL DE SOUDAGE ACIER 0,6 - 1,2 mm



ELECTROMIG 300 SYNERGIC 400V

 F	FREQUENCE DU RESEAU 50 / 60 Hz	 P _{MAX}	PUISSANCE ABSORBEE MAX 9 kW	 SS	D. FIL DE SOUDAGE INOX 0,8 - 1,2 mm
 A _{MIN MAX DC}	PLAGE DE REGLAGE 20 - 300 A	 P _{60%}	PUISSANCE ABSORBEE AU 60% 6,5 kW	 AL	D. FIL DE SOUDAGE ALUMINIUM 0,8 - 1,2 mm
 A _{MAX 40°C DC}	COURANT MAX DC (EN 60974-1) 270 @ 30% A		FUSIBLE AU RESEAU 16 A	 FX	D. FIL DE SOUDAGE FOURRE 0,8 - 1,2 mm
 A _{60% 40°C DC}	COURANT EN DC 205 A	 η	RENDEMENT 90 %	 BZ	D. FIL POUR BRASAGE 0,8 - 1,2 mm
 V _{0 DC}	TENSION A VIDE MAX 63 V	 φ	FACTEUR DE PUISSANCE (cosphi) 0,9		

Accessoires inclus

ACCROCHEUR TORCHE - 645704

MT25 TORCHE MIG 3M - 742183

CABLE 25MMQ 3M-PINCE MASSE-ATLAS 50MMQ - 713192