



TECHNOLOGY TIG 222 AC/DC



Panorámica

TECHNOLOGY TIG 222 AC/DC

cod. 852054

Soldadora inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua y alterna (AC/DC), controlada por microprocesador.

Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones, aluminio, magnesio y sus aleaciones. Características:

- funcionamiento en pulsado e pulsado EASY
- precalentamiento ajustable para cebado facilitado en CA
- regulaciones TIG: bi-level, corriente inicial/final, tiempo de soldadura por puntos, pre/post gas, rampa de subida y descenso corriente, balance, frecuencia de la onda cuadrada
- THINSPOT función para la soldadura por puntos rápido y preciso
- regulaciones MMA: arc force y hot start
- dispositivo anti-stick
- dispositivo VRD
- predisposición para el control a distancia
- protecciones termostática, sobre-tensión, baja tensión, sobre-corriente.

Equipada con accesorios para soldadura TIG.



1 PH 230V



MARCADO CE



CERTIFICACION EAC



MANDOS A DISTANCIA

Datos técnicos



CODIGO 852054



TENSION MAX EN VACIO 95 V



RENDIMIENTO 81 %



TENSION DE RED MONOFASICA 230 V



MÁXIMA CORRIENTE ABSORBIDA 33 A



FACTOR DE POTENCIA (cosphi) 0,7



TECHNOLOGY TIG 222 AC/DC

F	FRECUENCIA DE RED 50 / 60 Hz	A 60%	CORRIENTE ABSORBIDA AL 60% -MAX 21 A	Ø ^{DC} MIN/MAX	D.ELECTRODOS UTILIZABLES EN DC 1,6 - 4 mm
A ^{MIN} MAX DC	CAMPO DE REGULACION 5 - 200 A	P ^{MAX}	POTENCIA ABSORBIDA MAX 5,5 kW	IP	GRADO DE PROTECCIÓN IP23
A ^{MAX} 40°C DC	CORRIENTE MAX DC (EN 60974-1) 200 @ 24 % A	P ^{60%}	POTENCIA ABSORBIDA AL 60% 3,3 kW	W H L	DIMENSIONES 43 x 17 x 34 cm
A ^{60%} 40°C DC	CORRIENTE IN DC 115 A	F	FUSIBLE DE RED 20 A	kg	PESO 16,35 kg

Accesorios incluidos

	INT.PWM CONTROLLER UC2845AD S08 - 111108		CABLE 25 MMQ 3 M ATLAS 50MMQ - 713504
	ADAPTADOR BOMBONA ARGON IT - 432036		REDUCTOR PRESION 2 MANOMETROS 12 L\min - 722119
	TOLEDO 300 BORNE DE MASA - 712231		ST26 ANTORCHA TIG AX50 4M - 742614