



- Aparelho de soldar inverter multiprocesso (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift e GOUGING) com unidade de alimentação de fio externa de 4 rolos e carro, 400A. Alimentação trifásica de 230/400V.
- Regulação sinérgica OneTouch. 40 curvas sinérgicas preparadas.
- Visualização no ecrã LCD de velocidade de fio, tensão e corrente de soldadura. Seleção de funcionamento 2/4 tempos, spot.
- MMA: funcionamento com corrente contínua e pulsada (MMA PULSE). Dispositivo VRD.
- Função de goivagem. TIG-DC Lift.
- Construção especial do sistema de ventilação que, seguindo um túnel dedicado, permite preservar os componentes eletrónicos de sujidade e pó.
- Robusto, resistente a choques e pó; peso e dimensões reduzidos. Elevada poupança energética.

DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO	816905	FAIXA DE AJUSTE DE CORRENTE 230V DC	20 - 320 A	DIAM. ARAME SOLDAGEM FLUX	0,8 - 1,6 mm
TENSÃO DE REDE TRIFÁSICA	230 / 400 V	CORRENTE 60% DC 230V	240 A	DIAM. ARAME PARA BRASAGEM	0,8 - 1,2 mm
TOLERÂNCIA DE REDE	-25 / +15 %	CORRENTE 100% DC 230V	200 A	TAMANHO DA BOBINA DE FIO	200 - 300 mm
FREQUÊNCIA DE REDE	50 / 60 Hz	CORRENTE ABSORVIDA MÁXIMA 230V	38 A	ROLOS	2 + 2
CORRENTE MAX DC EN60974-1	400 @ 40% A	TENSÃO SEM CARGA MÁX. DC 230V	106 V	TIPO DE ROLOS	S
FAIXA DE AJUSTE DE CORRENTE DC	20 - 400 A	FAIXA V OUT MIG 230V	9 - 30 V	ROLOS Ø	30 mm
CORRENTE 60% DC	300 A	POTÊNCIA MÁXIMA ABSORVIDA 230V	11 kW	FAIXA DE VELOCIDADE DO FIO	1,5 - 20 m/min
CORRENTE 100% DC	250 A	FUSÍVEL 230V	25 A	COMPRIMENTO DO CABO DE ALIMENTAÇÃO	2,5 m
CORRENTE ABSORVIDA MÁXIMA	31 A	POTÊNCIA ABSORVIDA idle	34 W	CLASSE DE COMPATIBILIDADE ELETROMAGNÉTICA	A
TENSÃO SEM CARGA MÁX. DC	73 V	EFICIÊNCIA	89 %	NORMATIVA	EN 60974-1 /-5 /-10
FAIXA V OUT MIG	9 - 34 V	ELECTRODES Ø	1,6 - 6 mm	CLASSE DE INSULAÇÃO	F
POTÊNCIA ABSORVIDA MAX	16 kW	DIAM. ARAME SOLDAGEM AÇO	0,6 - 1,6 mm	GRAU DE PROTEÇÃO	IP23
FUSÍVEL	20 A	DIAM. ARAME SOLDAGEM INOX	0,8 - 1,6 mm	DIMENSÕES (CxLxA)	100 x 50 x 110 cm
CORRENTE MAX DC EN60974-1 230V	300 @ 40% A	DIAM. ARAME SOLDAGEM ALUMINIO	0,8 - 1,6 mm	PESO	69 kg

ACESSÓRIOS A PEDIDO

PINÇA PORTA-ELÉTRODO COM CABO

804124 SUPORTE DE ELÉCTRODO + CABO 35MMQ 4M AX50

ACESSÓRIOS PARA GOIVAGEM

802666 GOUGING KIT

REDUTORES DE PRESSÃO

722346 REGULADOR DE GÁS 2 MANÔMETROS 32 L\MIN

804208 CONECTOR DE GÁS RÁPIDO

KIT DE SOLDADURA MIG/MAG

804397 ALUMINIUM WELDING KIT D. 1-1,6 MM

804398 FLUX CORED WIRE WELDING KIT D. 1-1,6 MM

TOCHAS MIG

742187 MT36 TOCHA MIG 4M

742188 MT36 TOCHA MIG 5M

ALIMENTADOR DE FIO E ACESSÓRIOS

802486 COIL ADAPTOR B-300

CABOS DE LIGAÇÃO MIG

802348 CABO DE LIGAÇÃO 70MMQ 4M 14 POLOS

802349 CABO DE LIGAÇÃO 70MMQ 10M 14 POLOS

TOCHAS TIG

742058 ST26V TOCHA TIG AX50 4M

DESCRIÇÃO

Aparelho de soldar inverter, multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift, controlado por microprocessador com unidade externa de alimentação de fio de 4 rolos.

Flexibilidade de utilização com diferentes materiais (aço, aço inoxidável, aço de alta resistência, alumínio, etc.) e grande variedade de campos de aplicação (indústria, metalurgia, construção, etc.).

Particularmente resistente à sujidade e ao pó graças à construção particular do sistema de ventilação que, seguindo um túnel dedicado, permite preservar os componentes electrónicos garantindo uma vida útil mais longa.

O ajuste rápido SYNERGIC para os parâmetros de soldadura, graças à tecnologia ONE TOUCH, torna o produto muito fácil de usar: basta ajustar a espessura do material para começar a soldar.

O controlo inteligente e automático do arco, em todos os momentos, mantém o alto desempenho de soldadura em todas as condições de trabalho, com diferentes materiais e / ou gases.

O operador também pode intervir manualmente ao longo do comprimento do arco: este ajuste significa que o cordão de soldadura pode ser modificado de acordo com o estilo do soldador.

O visor gráfico permite uma visão clara dos principais parâmetros de soldadura e das configurações do produto.

A tecnologia ATC, made-in-Telwin, permite obter com grande facilidade excelentes soldaduras em espessuras finas graças ao controlo avançado do arco.

O robusto e portátil alimentador de fio de 4 rolos com 4m de cablagem (ligação directa) torna possível o controlo remoto do gerador.

A soldadura por eléctrodo ou é de corrente contínua ou pulsada. O modo pulsado (MMA Pulse) é recomendado com eléctrodos básicos e em soldadura posicional e assegura menos salpicos e retrabalho e maior qualidade do cordão de solda.

Está disponível uma função de goivagem (GOUGING) utilizando eléctrodos de carbono.

Leve e muito compacto, pode ser facilmente movimentado em todas as áreas de trabalho, seja em ambientes fechados ou exteriores.

Características:

- robusto, resistente ao impacto e ao pó;
- peso e tamanho reduzidos;
- elevada redução do consumo de energia;
- visor LCD retroiluminado

MIG-MAG

- modos de funcionamento: manual e sinérgico;
- 40 curvas sinérgicas disponíveis;
- visualização no monitor LCD da velocidade do fio, tensão e corrente de soldadura;
- escolha de 2/4 tempos, operação por pontos;
- regulação de: velocidade da curva de subida do fio, reatância electrónica, burn-back time, post gas;
- ATC;
- ajustes da unidade de alimentação do fio: alimentação manual do fio, ajuste da costura de soldadura, velocidade de alimentação do fio (modo MAN) e potência de soldadura (modo SYN);
- possibilidade de ligação de unidades de alimentação semi-automática de fios (CV).

MMA

- operação de corrente contínua e pulsada (MMA PULSE);
- regulações em MMA: hot start, arc force;
- protecção anti-stick;
- dispositivo VRD;
- visualização no monitor LCD de tensão e corrente de soldadura.

TIG

- ignição LIFT DC e visualização no monitor LCD de tensão e corrente de soldadura.

GOIVAGEM (GOUGING)

- Função de goivagem com visualização no monitor LCD de tensão e corrente de goivagem.

Proteções termostática, baixa tensão (-25%), sobretensão (+15%), picos de corrente, motogerador.

Fornecido com tocha MIG-MAG, cabo e grampo de aterramento, unidade de alimentação de fio com cabos de ligação e carrinho Federal.

LIGAÇÕES ÚTEIS



VIDEO