



- Aparelho de soldar com inversor por elétrodo MMA e TIG (ignição por raspagem) em corrente contínua (DC), 270A, com ecrã digital. Dupla tensão.
- Pensado para a soldadura de elérodos celulósicos. Regulação arc force e hot start em função do tipo de elétrodo em uso. Proteção anti-stick.
- Elérodos utilizáveis: celulósicos e revestidos de tipo alumínio, rútilo, básico, inox, ferro fundido até um Ø de 6 mm.
- Elevada estabilidade da corrente de soldadura às alterações da tensão de alimentação. Proteção termostática, sobretensão, subtensão, sobreintensidade. Compatível para utilização com motogerador (230V+/- 15%).
- Controlo instantâneo da transferência das gotas de soldadura. Equipado com VRD (Voltage Reduction Device).
- Compacto e fácil de transportar. Predisposição para comando à distância.

## DADOS TÉCNICOS

CÓDIGO	<b>816036</b>	TENSÃO EM VAZIO MAX EM DC	<b>60 / 63 V</b>	DIAM. ELETRODOS UTILIZ. EM DC	<b>1,6 - 6 mm</b>
TENSÃO DE REDE TRIFÁSICA	<b>230 / 400 V</b>	CORRENTE ABSORVIDA MAXIMA	<b>19 / 14,4 A</b>	CLASSE DE INSULAÇÃO	<b>F</b>
FREQUÊNCIA DE REDE	<b>50 / 60 Hz</b>	CORRENTE ABSORVIDA A 60%	<b>15 / 10 A</b>	GRAU DE PROTEÇÃO	<b>IP23</b>
FAIXA REGULAGEM CORR. EM DC	<b>10-250/10-270A</b>	POTÊNCIA ABSORVIDA MAX	<b>7 / 9 kW</b>	DIMENSÕES (CxLxA)	<b>47 x 19 x 35 cm</b>
CORRENTE MAX DC EN60974-1	<b>220@42%/270@35%A</b>	POTÊNCIA ABSORVIDA A 60%	<b>6 / 6,5 kW</b>	PESO	<b>10,2 kg</b>
CORRENTE A 35% EM DC	<b>220 / 270 A</b>	EFICIÊNCIA	<b>90 %</b>		
CORRENTE A 60% EM DC	<b>185 / 205 A</b>	FATOR POTÊNCIA (cosphi)	<b>0,9</b>		

## ACESSÓRIOS A PEDIDO

### COMANDOS À DISTÂNCIA

802336 RC-20 10 M CONTROL 2POT

802017 FOOT REMOTE CONTROL 14 POLES

### REDUTORES DE PRESSÃO

722346 REGULADOR DE GÁS 2 MANÔMETROS 32 L/MIN

### TOCHAS TIG

742058 ST26V TOCHA TIG AX50 4M

### ACESSÓRIOS/VÁRIOS/PEÇAS DE REPOSIÇÃO

801081 KIT DE SOLDADURA MMA 300A 25 MMQ 4+3M AX50

## DESCRIÇÃO

Aparelho de soldar inverter MMA e TIG-LIFT em corrente contínua (DC) com controlo por microprocessador. Projetado para soldadura de elérodos celulósicos e revestidos tais como alumínio, rutilo, básico, aço inoxidável, ferro fundido com diâmetro até 6 mm.

Características:

- compacto e leve;
- alta estabilidade da corrente de soldadura mesmo na presença de flutuações de corrente;
- controlo imediato da transferência de gotas de solda;
- regulação do arc force e hot start em função do tipo de eléctrodo em utilização;
- dispositivo anti-stick;
- dispositivo VRD;
- conector para comando à distância;
- proteções termostática, sobretensão, baixa tensão, picos de corrente, motogerador (+/- 15%).

## DESCARREGAR



IMAGEM DO CATÁLOGO



PEÇAS DE REPOSIÇÃO