

TELWIN[®]
JOIN THE INNOVATION



MASTERMIG i

**LE SPÉCIALISTE DES PROCÉDÉS
DER VERFAHRENSMEISTER**

Welding

LE SPÉCIALISTE DES PROCÉDÉS
DER VERFAHRENSMEISTER

3in1
MIG - MMA - TIG DC

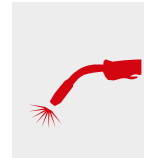


MASTERMIG i

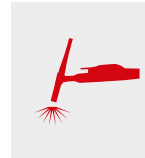
p. 04

MULTIPROCESSUS MEHRPROZESS

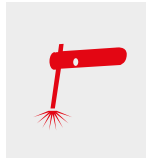
MIG MAG



TIG



MMA



p. 6

À L'ÉPREUVE DE LA POUSSIÈRE ET RÉSISTANCE AUX RÉSEAUX INSTABLES

STAUBFEST UND
WIDERSTANDSFÄHIG BEI
UNSTABILEN NETZEN

p. 6

TECHNOLOGIE INVERTER INVERTERTECHNOLOGIE

FR/
Mastermig i est la gamme de postes de soudage inverter triphasé multiprocédé MIG-MAG / MMA / TIG DC-Lift polyvalente et d'utilisation simple.

Garantissant des résultats de qualité sur différents matériaux (acier, acier inoxydable, aciers à haute résistance, aluminium, etc.), elle peut être utilisée en diverses applications (charpente métallique, entretien, installation, carrosserie, etc.).

DE/
Mastermig i, die Reihe an vielseitig und einfach anzuwendenden dreiphasigen Mehrprozess-Schweißmaschinen mit Invertertechnik MIG-MAG/MMA/WIG DC-Lift.

Qualität bei den Ergebnissen auf unterschiedlichen Werkstoffen (Stahl, rostfreiem Stahl, hochfeste Stähle, Aluminium usw.) wird garantiert. Ein Einsatz bei verschiedenen Anwendungen (bspw. Metallbau, Wartung, Montage, usw.) ist möglich.

MULTIPROCESSUS MEHRPROZESS

MIG MAG

TIG

MMA

TELWIN®



FR/ MIG-MAG

Le réglage en MIG a été étudié pour être simple et immédiat.

DE/ MIG-MAG

Die MIG-Einstellung erfolgt einfach und umgehend.



FR/
2T : le soudage commence avec la pression du bouton de la torche et finit quand le bouton est relâché.

DE/
2T: Die Schweißung beginnt mit der Betätigung des Brennerknopfs und endet mit dem Loslassen des Knopfs.



FR/
4T : utile pour des soudages de longue durée. Le soudage commence avec la pression et le relâchement du bouton de la torche et s'arrête seulement quand le bouton de la torche est pressé et relâché une seconde fois.

DE/
4T: Dieser Modus ist für länger andauernde Schweißungen nützlich. Die Schweißung beginnt mit der Betätigung und dem Loslassen des Brennerknopfes und endet erst, wenn der Brennerknopf ein zweites Mal gedrückt und losgelassen wird.



valeur de tension

Spannungswert



valeur de courant

Stromwert

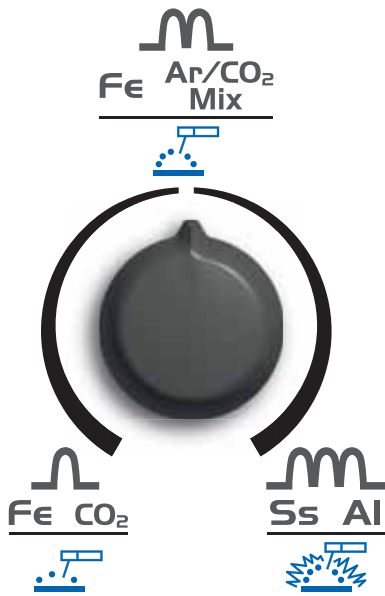


valeur de vitesse du fil

Drahtgeschwindigkeitswert

FR/
Le réglage des paramètres est intuitif : les valeurs de la tension de soudage et de la vitesse d'alimentation du fil se définissent et restent bien visibles sur les afficheurs dédiés. Pendant les opérations de soudage, les valeurs peuvent être visualisées en temps réel pour suivre le travail avec précision. De plus, le soudage terminé, les valeurs moyennes de soudage restent affichées pendant quelques secondes.

DE/
Die Parametereinstellung ist intuitiv: Die Werte der Schweißspannung und die Drahtzufuhrgeschwindigkeit werden eingestellt und bleiben auf dem zugehörigen Display gut sichtbar. Während der Schweißarbeiten ist es möglich, die Werte in Echtzeit anzuzeigen, damit die eigene Arbeit genau überwacht werden kann. Nach Beendigung des Schweißens verbleiben zudem die durchschnittlichen Schweißwerte einige Sekunden lang auf dem Display.



INDUCTANCE

FR/ MIG-MAG: RÉGLAGE DE L'INDUCTANCE

Permet de régler la réactivité de soudage : un niveau d'inductance élevé entraîne un bain de soudage plus chaud avec peu de projections. Le réglage de l'inductance améliore le soudage en fonction du matériau/gaz utilisé.

DE/ MIG-MAG: INDUKTANZEINSTELLUNG

Die Schweißreaktivität kann eingestellt werden: Ein erhöhtes Induktanzniveau sorgt für ein heißeres Schweißbad mit wenigen Spritzern. Die Einstellung der Induktanz verbessert das Schweißen im Hinblick auf den verwendeten Werkstoff und das angewandte Gas.

DYNAMIC ARC

FR/ MMA: DYNAMIC ARC

Réglage synergique d'Arc Force et de Hot Start. Améliore la fluidité du soudage, évite que l'électrode reste collée à la pièce et optimise le soudage avec différents types d'électrodes.

DE/ MMA: DYNAMIC ARC

Synergieeinstellung von Arc Force und Hot Start. Dadurch laufen die Schweißarbeiten flüssiger ab, das Anhaften der Elektrode am Werkstück wird vermieden und die Schweißung mit verschiedenen Elektrodentypen wird optimiert.



FR/ TIG

Mastermig i soude en TIG DC avec amorçage LIFT. Le courant de soudage se règle à la valeur souhaitée et le soudage commence immédiatement avec l'amorçage TIG-LIFT.

DE/ WIG

Mastermig i - für das Schweißen bei WIG DC mit LIFT-Zündung. Der Schweißstrom wird auf den gewünschten Wert eingestellt und der Beginn des Schweißens mit WIG-LIFT-Zündung erfolgt sofort.

RÉSISTANCE WIDERSTANDSFÄHIG

FR/ RÉSISTANCE AUX RÉSEAUX INSTABLES

MASTERMIG i maintient une haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation, notamment aux sous-tensions (-25 % et +15 % sur la tension nominale), en raison de la grande tolérance fournie par le circuit d'alimentation de la machine.

DE/ WIDERSTANDSFÄHIG BEI UNSTABILEN NETZEN

MASTERMIG i behält eine hohe Stabilität des Schweißstroms bei Schwankungen der Versorgungsspannung bei und das speziell bei Unterspannung (-25% und +15% bei Nennspannung), wenn die weitläufige Toleranz durch den Versorgungskreislauf der Maschine berücksichtigt wird.

-25%
UNDERVOLTAGE

FR/ À L'ÉPREUVE DE LA SALETÉ ET DE LA POUSSIÈRE

Grâce à sa polyvalence, Mastermig i peut être utilisée dans les contextes les plus divers. Elle a en effet été conçue pour résister à la saleté et aux poussières avec le système de ventilation qui, grâce à un tunnel dédié, préserve les composants les plus sensibles pour en garantir une plus longue durée de vie.

DE/ SCHMUTZ- UND STAUBFEST

Die Mastermig i Reihe ist durch ihre Vielseitigkeit in den unterschiedlichsten Bereichen einsetzbar. Die Reihe wurde durch das Lüftungssystem tatsächlich schmutz- und staubabweisend gemacht und durch einen eigens dafür ausgelegten Tunnel werden die empfindlichsten Bestandteile für eine längere Lebensdauer geschützt.



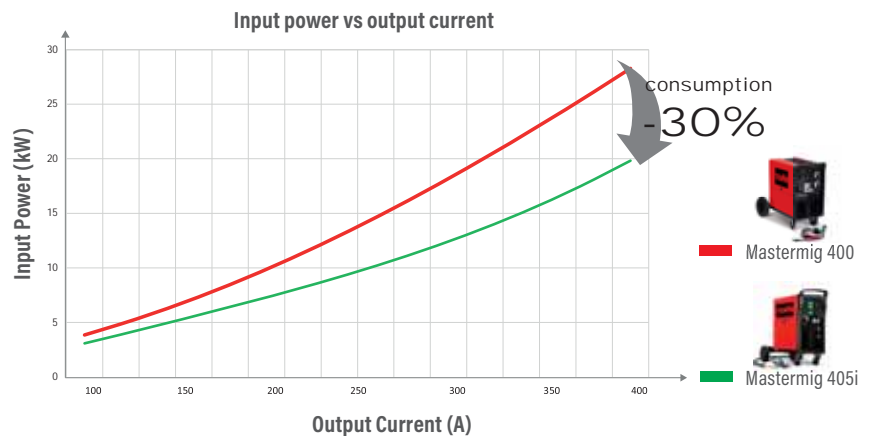
TECHNOLOGIE INVERTER INVERTERTECHNOLOGIE

FR/ CONSOMMATIONS RÉDUITES DE 30%

Des consommations réduites par rapport aux modèles traditionnels.

DE/ VERBRAUCH UM 30% REDUZIERT

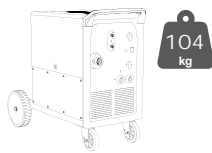
Geringerer Verbrauch im Vergleich zu herkömmlichen Modellen.



MASTERMIG 405i

Mastermig i

VS



MASTERMIG 400

FR/ TRANSPORT PLUS FACILE

Poids réduit et meilleures maniabilité, même avec des bouteilles industrielles.

DE/ BESSERE TRANSPORTIERBARKEIT

Leichter und wendiger, auch bei Gebrauch von Industriegasflaschen.



INCLUDED

TORCHE
MIG-MAG
MIG-MAG
BRENNER



PORTE-
ÉLECTRODES

ELEKTRODENHALTER



PINCE DE MASSE

MASSE KLEMME



3in1

MIG - MMA - TIG DC

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{3PH}	A _{MIN} A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A	V _O DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{DC} MIN/MAX	EST	ESS	AL	FX	BZ	IP	LxWxH cm	kg
Mastermig 275i	816196	400 3 ph	20 - 250	250 @ 30%	180	77	16,4	10,7	8,4	5,5	89	0,74	1,6 5	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP22	87 x 45,3 x 80	44,5
Mastermig 305i	816200	230/400 3 ph	20 - 270 (400 V)	270 @ 40%	220	63	20	15	10	7,5	86	0,73	1,6 6	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	IP22	87 x 45,3 x 80	45
			20 - 250 (230 V)	220 @ 40%	185		26	20	7,5	5,8											
Mastermig 405i	816197	230 / 400 3 ph	20 - 400 (400 V)	400 @ 40%	300	77	31	21	16	10,8	89	0,74	1,6 8	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,2	0,8 1,2	IP22	87 x 45,3 x 80	45
			20 - 320 (230 V)	300 @ 40%	240	38	27	11	7,9												

ACCESSOIRES / ZUBEHÖR

MIG-MAG

**REDUCTEUR PRESSION
DRUCKMINDERER**

mod. 275i, 305i
cod. 722119

mod. 405i
cod. 722346

**ATTELAGE
RAPIDE GAZ
GAS-SCHNELLANSCHLUSS**

cod. 804208

**BOBINE ADAPTEUR
DRAHTSPULEN ADAPTER
200mm**

cod. 802486

**BOITE CONSOMMABLES
TORCHE MIG MT25
VERBRAUCHSMATERIALIENBOX
MIG BRENNER MT25**

mod. 275i, 305i
cod. 804152

**KIT SOUDAGE ALUMINIUM
ALUMINIUM-SCHWEISSKIT**

mod. 275i, 305i
cod. 802766

mod. 405i
cod. 802273

**TORCHE MIG-MAG
MIG-MAG BRENNER**

mod. 275i, 305i
4 m cod. 742184
5 m cod. 742185

mod. 405i
4 m cod. 742187
5 m cod. 742188

TIG

**TORCHE TIG
WIG BRENNER**

ST26V
cod. 742058

OTHER ACCESSORIES

**MASQUE PROFESSIONNEL
PROFESSIONELLE
MASKE**

- MMA
- MIG-MAG
- TIG

VANTAGE RED XL
cod. 802936

**VESTE DE SOUDAGE
EN CUIR
SCHWEISSERJACKE
AUS LEDER**

EL PASO
cod. 804370

**MONTANA PLUS GANTS
PRO RENFORCE
MONTANA PLUS VERSTÄRKTE
PROFI HANDSCHUHE**

cod. 804337

**SUPPORT MAGNETIQUE
ON/OFF
MAGNETISCHER HALTER ON/
OFF**

cod. 804256

www.telwin.com

TELWIN spa

Via della Tecnica, 3
36030 Villaverla (VI) Italy
Tel. +39 0445 858811

