

TELWIN[®]
JOIN THE INNOVATION



MASTERMIG i

**EL EXPERTO DE LOS PROCESOS
A ESPECIALISTA EM PROCESSOS**

Welding

EL EXPERTO DE LOS PROCESOS
A ESPECIALISTA EM PROCESSOS

3in1
MIG - MMA - TIG DC



MASTERMIG i

p. 04

MULTIPROCESO MULTIPROCESSO

MIG MAG



TIG



MMA



p. 6

A PRUEBA DE POLVO Y RESISTENCIA A LAS REDES INESTABLES

À PROVA DE PÓ E RESISTÊNCIA
ÀS REDES INSTÁVEIS

p. 6

TECNOLOGÍA INVERTER TECNOLOGIA INVERTER

ES/
Mastermig i es la gama de soldadoras inverter trifásica multiproceso MIGMAG/MMA/TIG DC-Lift versátil y fácil de usar.

Garantiza resultados de calidad en diversos materiales (acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia, aluminio, etc.) y puede usarse para varias aplicaciones (carpintería metálica, mantenimiento, instalación, carrocería, etc.).

PT/
Mastermig i é a gama de aparelhos de soldar inverter trifásicos multiprocesso MIGMAG/MMA/TIG DC-Lift versátil e fácil de usar.

Garantindo resultados de qualidade em diferentes materiais (aço, aço inoxidável, aços de alta resistência, alumínio, etc.) pode ser utilizada diversas aplicações (carpintaria metálica, manutenção, instalação, carroçaria, etc.).

MULTIPROCESO MULTIPROCESSO

MIG MAG

TIG

MMA

TELWIN



ES/ MIG-MAG

La regulación en MIG se ha ideado para que sea sencilla e inmediata

PT/ MIG-MAG

A regulação em MIG foi pensada para ser simples e imediata.



ES/
2T: la soldadura comienza con la presión del pulsador de antorcha y acaba cuando se suelta el pulsador.

PT/
2T: a soldadura começa pressionando o botão tocha e termina quando o botão é solto.



ES/
4T: útil para soldaduras de larga duración. La soldadura comienza apretando y soltando el pulsador de antorcha y termina solo cuando el pulsador de antorcha se aprieta y suelta una segunda vez.

PT/
4T: modo útil para soldaduras de longa duração. A soldadura começa carregando e soltando o botão tocha e termina somente quando o botão tocha está carregado e solto uma segunda vez.



Valor de tensión

valor tensão



Valor de corriente

valor corrente

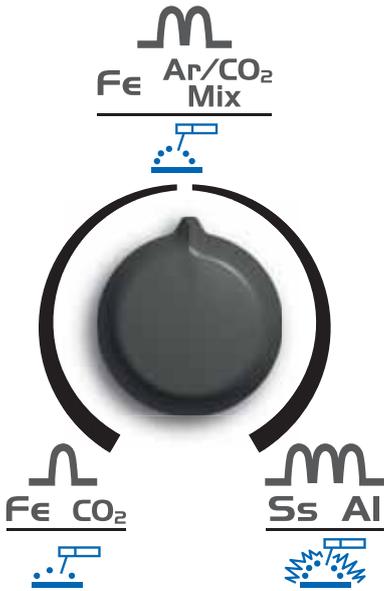


Valor de velocidad del hilo

valor velocidade fio

ES/
La regulación de los parámetros es intuitiva: se configuran los valores de la tensión de soldadura y de la velocidad de alimentación del hilo que siguen siendo visibles en las pantallas específicas. Durante las operaciones de soldadura, se pueden ver los valores en tiempo real para efectuar un seguimiento del propio trabajo con precisión. Además, después de haber acabado de soldar, los valores medios de soldadura permanecen en pantalla durante unos segundos.

PT/
A regulação dos parâmetros é intuitiva: são configurados os valores da tensão de soldadura e da velocidade de alimentação do fio, que permanecem bem visíveis nos ecrãs dedicados. Durante as operações de soldadura, é possível visualizar os valores em tempo real para monitorizar o trabalho com precisão. Além disso, quando terminar de soldar, os valores médios de soldadura permanecem no ecrã durante alguns segundos.



INDUCTANCE

ES/ MIG-MAG: REGULACIÓN DE LA INDUCTANCIA

Permite regular la reactividad de soldadura: un nivel de inductancia elevado determina un baño de soldadura más caliente con pocas proyecciones. La regulación de la inductancia mejora la soldadura según el material/gas utilizado.

PT/ MIG-MAG: REGULAÇÃO DA INDUTÂNCIA

Permite regular a reatividade de soldadura: um nível de indutância elevado determina um banho de soldadura mais quente, com poucas projeções. A regulagem da indutância melhora a soldadura com base no material/gás utilizado.

DYNAMIC ARC

ES/ MMA: DYNAMIC ARC

Regulación sinérgica de Arc Force y Hot Start. Mejora la fluidez de la soldadura, evita el encolado del electrodo a la pieza y optimiza la soldadura con diversos tipos de electrodos.

PT/ MMA: DYNAMIC ARC

Regulação sinérgica de Arc Force e Hot Start. Melhora a fluidez da soldadura, evita a colagem do elétrodo à peça e otimiza a soldadura com vários tipos de elétrodos.



ES/ TIG

Mastermig i suelda en TIG DC con cebado LIFT. Se regula la corriente de soldadura con el valor deseado y se inicia inmediatamente a soldar con el cebado TIG-LIFT.

PT/ TIG

Mastermig i solda em TIG DC com ignição LIFT. A corrente de soldadura é regulada no valor pretendido e começa-se imediatamente a soldar com ignição TIG-LIFT.

RESISTENCIA RESISTÊNCIA

ES/ RESISTENCIA A LAS REDES INESTABLES

MASTERMIG i mantiene una elevada estabilidad de la corriente de soldadura a las variaciones de la tensión de alimentación y de especial manera a las bajadas de tensión (-25% y +15% sobre la tensión nominal), vista la amplia tolerancia ofrecida por el circuito de alimentación de la máquina.

PT/ RESISTÊNCIA ÀS REDES INSTÁVEIS

MASTERMIG i mantém uma elevada estabilidade da corrente de soldadura às variações da tensão de alimentação e, em especial, às subtensões (-25% e +15% sobre a tensão nominal), vista a ampla tolerância fornecida pelo circuito de alimentação da máquina.

-25%
UNDERVOLTAGE

ES/ A PRUEBA DE SUCIEDAD Y POLVO

Gracias a su versatilidad, Mastermig i puede usarse en los contextos más diversos. Ha sido diseñada para resistir la suciedad y el polvo gracias al sistema de ventilación que, mediante un túnel específico, protege los componentes más sensibles para garantizar una mayor duración a lo largo del tiempo.

PT/ À PROVA DE SUJIDADE E PÓ

Graças à sua versatilidade, Mastermig i pode ser usada nos mais diferentes contextos. Com efeito, foi projetada para resistir a sujidade e pó graças ao sistema de ventilação que, com um túnel dedicado, protege os componentes mais sensíveis para garantir uma maior duração ao longo do tempo.



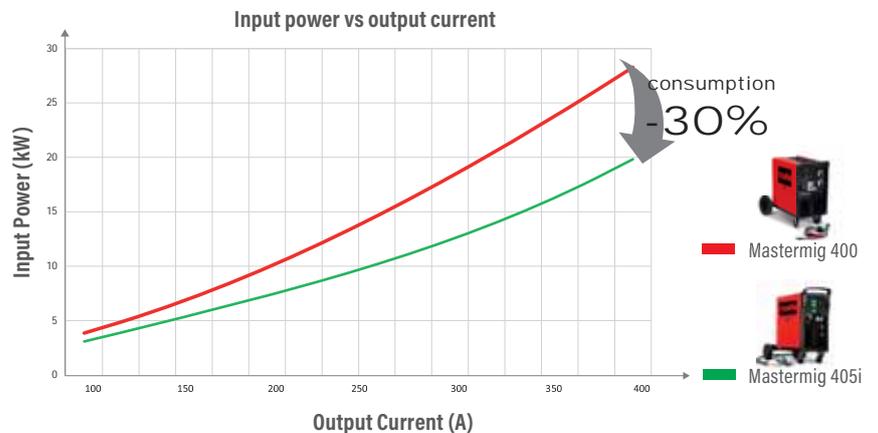
TECNOLOGÍA INVERTER TECNOLOGIA INVERTER

ES/ 30% DE REDUCCIÓN DE LOS CONSUMOS

Menores consumos respecto a los modelos tradicionales.

PT/ REDUÇÃO DE 30% NOS CONSUMOS

Menores consumos em relação aos modelos tradicionais.



MASTERMIG 405i

Mastermig i

VS



MASTERMIG 400

ES/ MAYOR FACILIDAD DE TRANSPORTE

Peso reducido y mejor maniobrabilidad incluso con el uso de bombonas industriales.

PT/ MAIOR TRANSPORTABILIDADE

Peso reduzido e melhor manobrabilidade, mesmo com o uso de botijas industriais.



INCLUIDO

ANTORCHA
MIG-MAG



MIG-MAG TOCHA

PORTAELECTRODOS



PORTA ELÉCTRODOS

PINZA DE MASA



GRAMPO DE TERRA

3in1

MIG - MMA - TIG DC

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{3PH}	A _{MIN} A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A	V _O DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{DC} MIN/MAX	EST	ESS	AL	FX	BZ	IP	LxWxH cm	kg
Mastermig 275i	816196	400 3 ph	20 - 250	250 @ 30%	180	77	16,4	10,7	8,4	5,5	89	0,74	1,6 5	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP22	87 x 45,3 x 80	44,5
Mastermig 305i	816200	230/400 3 ph	20 - 270 (400 V)	270 @ 40%	220	63	20	15	10	7,5	86	0,73	1,6 6	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	IP22	87 x 45,3 x 80	45
			20 - 250 (230 V)	220 @ 40%	185		26	20	7,5	5,8											
Mastermig 405i	816197	230 / 400 3 ph	20 - 400 (400 V)	400 @ 40%	300	77	31	21	16	10,8	89	0,74	1,6 8	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,2	0,8 1,2	IP22	87 x 45,3 x 80	45
			20 - 320 (230 V)	300 @ 40%	240	38	27	11	7,9												

ACCESORIOS / ACESSÓRIOS

MIG-MAG

REDUCTOR PRESION
REGULADOR DE GAS

mod. 275i, 305i
cod. 722119



mod. 405i
cod. 722346

CONEXIÓN
RÁPIDA GAS
LIGAÇÃO
RÁPIDA DE GAS



cod. 804208

ADAPTADOR BOBINA
ADAPTADOR DE BOBINA
200mm



cod. 802486

CAJA CONSUMIBLES
ANTORCHA MIG MT25
CAIXA CONSUMÍVEIS
TOCHA MIG MT25



mod. 275i, 305i
cod. 804152

KIT SOLDADURA ALUMINIO
KIT DE SOLDADURA
DE ALUMÍNIO



mod. 275i, 305i
cod. 802766
mod. 405i
cod. 802273

ANTORCHAS MIG-MAG
TOCHAS MIG-MAG

mod. 275i, 305i
4 m cod. 742184
5 m cod. 742185

mod. 405i
4 m cod. 742187
5 m cod. 742188



TIG

OTROS ACCESORIOS / OUTROS ACESSÓRIOS

TIG ANTORCHA
TOCHA TIG



ST26V
cod. 742058

CASCO PROFESIONAL
CAPACETE
PROFISSIONAL

- MMA
- MIG-MAG
- TIG



VANTAGE RED XL
cod. 802936

CHAQUETA DE
CUERO SOLDADURA

CASACO EM
PELE PARA
SOLDADURA



EL PASO
cod. 804370

MONTANA PLUS GUANTES
PRO REFORZADOS

MONTANA PLUS LUVAS
PROFISSIONAIS
REFORÇADAS



cod. 804337

ESCUADRA MAGNÉTICA ON/OFF
SUPORTE MAGNÉTICO ON/OFF



cod. 804256

www.telwin.com

TELWIN spa

Via della Tecnica, 3
36030 Villaverla (VI) Italy
Tel. +39 0445 858811

