



**TELWIN®**  
JOIN THE INNOVATION

**TECNHOMIG DUAL SYNERGIC**

LE SALDATRICI MULTIPROCESSO

## > CHE COS'È LA SALDATURA

---

La saldatura è un processo che consente a due o più metalli di legarsi indissolubilmente tra loro. Protagonisti sono l'acciaio, l'inox, l'alluminio, il rame, il bronzo, il titanio, le leghe metalliche, le superfici zincate.

La saldatura è ovunque sia necessario garantire le più alte prestazioni, anche nelle condizioni ambientali e di utilizzo più estreme, ma è anche un'alleata capace di adeguarsi alle nostre esigenze più semplici, ma non per questo meno importanti - come nel mondo del fai da te - così come di rendersi flessibile a tutte le necessità dell'impiantistica e della manutenzione in tutti i campi civili e professionali.

Esistono diversi processi di saldatura: la più comune e più semplice è quella ad arco con elettrodi rivestiti (MMA Manual Metal Arc), ma esistono anche la saldatura ad arco a filo continuo con protezione di gas (GMAW) o senza protezione di gas (FLUX or Self Shielded Wire) e quella ad arco in gas inerte con elettrodo infusibile di tungsteno (TIG Tungsten Inert Gas).

Dove c'è saldatura c'è Telwin, con una gamma di prodotti che per vastità e tipologia non ha eguali nel mercato. Soluzioni tecnologiche, funzionali, affidabili, sicure, una qualità certificata dai più importanti enti certificatori internazionali del settore. Ad ogni realtà, Telwin è in grado di garantire la risposta migliore.



## > COSA VUOL DIRE MULTIPROCESSO

Si definisce multiprocesso una stazione unica in grado di soddisfare diverse esigenze di saldatura. Una saldatrice multiprocesso garantisce eccellenti risultati nella saldatura a filo (con/senza gas), ad elettrodo e in TIG, utilizzando semplicemente differenti accessori dedicati. Una macchina di questo tipo è indicata per chi ha necessità di utilizzare tutti i processi durante le proprie lavorazioni e cerca un prodotto affidabile e compatto, o per chi è più familiare con un tipo di saldatura e vuole approcciarsi anche agli altri.



## > LA GAMMA TECHNOMIG DUAL SYNERGIC

### Technomig Dual Synergic: una macchina, infinite possibilità

Technomig Dual Synergic è la gamma di saldatrici inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift 100% made in Italy, che si è affermata sul mercato come uno standard della qualità e dell'affidabilità Telwin.

La rapida regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH, rende i prodotti della gamma molto semplici ed intuitivi da usare. Potenti e versatili, queste saldatrici rappresentano un'ottima soluzione in una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria.

Le dimensioni compatte e pesi contenuti assicurano una elevata trasportabilità permettendo di raggiungere risultati professionali ovunque sia necessario il loro intervento.



- Complete di accessori per la saldatura a filo (torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa).
- Regolazione sinergica dei parametri di saldatura. Curve preimpostate (da mod. 210 in poi). Regolazioni avanzate personalizzabili manualmente.
- ATC (Advanced Thermal Control) per saldature su spessori sottili (da mod. 215)
- Prodotte in Italia da Telwin.
- Leggere e compatte con alimentazione a 230V (possibile utilizzo con contatori domestici da 3kW fino a mod. 225)
- Protezione termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente. Dispositivo VRD (da mod. 210).

**OneTouch: SALDARE È FACILE!****Imposta lo spessore del materiale e inizia a saldare!**

Con OneTouch è sufficiente regolare lo spessore del materiale per iniziare a saldare!

Le curve di saldatura sinergiche preimpostate ti permettono di operare su diversi materiali e con diversi fili e gas. Il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, ti garantisce performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro. Puoi inoltre intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco per modificare la forma del cordone in base al tuo stile di saldatura.

Nei modelli con schermo LDC, puoi impostare dei parametri di saldatura avanzati: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas, selezione funzionamento 2/4 tempi, spot.



Guarda il video

**ATC: Advanced Thermal Control****Eccellenti risultati su spessori sottili**

La tecnologia ATC (Advanced Thermal Control), made in Telwin, trova specifica applicazione in quei settori (ad esempio la carrozzeria) dove i materiali (con spessori contenuti tra 0,5-0,8 mm) sono estremamente sensibili alle deformazioni causate dalle temperature raggiunte durante la saldatura. La tecnologia ATC consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco.

Disponibile nei modelli dal 215 in poi.



# > TECHNOMIG 180 DUAL SYNERGIC

## La più piccola della serie

Saldatrice inverter multiprocesso (MIG-MAG /FLUX /BRAZING /MMA e TIG DC-Lift) da 170A. Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

- Salda acciaio, inox, alluminio, lamiere zincate.
- Bobina max 5 kg (Ø 100 e 200 mm).
- One Touch Synergy: facile da usare.
- Leggera e compatta, può essere utilizzata con contatori domestici da 3kW (alimentazione a 230V – 16A).
- Cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/ BRAZING.
- Provvista di protezione termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente; compatibile per l'uso con motogeneratore (+/- 15%); regolazione arc-force in MMA.



### OPTIONAL

<b>BOXES</b> <b>MIG READY BOX C</b> 804149  <b>CONSUMABLES BOX</b> 804137  	<b>GAS REGULATOR</b> 722119  	<b>MMA - MIG/MAG TIG MASK</b> <b>STREAM FLAME</b> 804235  	<b>STEEL KIT - GAS - Throwaway Bottle</b> 802147    Refillable Bottle 802148  	<b>ALUMINIUM KIT</b> 802115    <b>STAINLESS STEEL KIT</b> 802037  	<b>MIG-MAG TORCH</b> <b>MT15</b> 4m 742181    <b>NAIL SPOT WELDING KIT</b> 802014  	<b>ELECTRODE HOLDER</b> 16mm <sup>2</sup> 3m AX25 804121    <b>TIG TORCH</b> 4m - ST3V 722563  	<b>TROLLEY</b> <b>ARCTIC</b> 803059    <b>TROLLEY</b> <b>AMERICA</b> 803084  
--	--	--	--	--	--	---	---

### TECHNICAL DATA

V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub> / A <sub>DC</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C / A <sub>DC</sub> EN 60974-1	A <sub>60%</sub> 40°C / A <sub>DC</sub> EN 60974-1	V <sub>0 DC</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	Ø <sub>ST</sub>	Ø <sub>SS</sub>	Ø <sub>AL</sub>	Ø <sub>FX</sub>	Ø <sub>BZ</sub>	IP	LxWxH	kg
V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	MW	MW	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg
230 1ph	20 - 170	140 @ 20%	80	44	22	11	3,2	1,6	86	0,7	1,6 3,2	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	IP23	46 x 24 x 36	11

## > TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC

### La multiprocesso più compatta

Saldatrice inverter multiprocesso (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA e TIG DC-Lift) da 200A. Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

- Salda acciaio, inox, alluminio, lamiere zincate.
- One Touch Synergy: facile da usare. 25 curve sinergiche predisposte.
- Display LCD immediato e di facile lettura.
- Bobina max 5 kg (Ø 100 e 200 mm).
- Regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas; selezione funzionamento 2/4 tempi, spot.
- Provvista di protezione termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente; compatibile per l'uso con motogeneratore (+/- 15%); dispositivo VRD in MMA.



#### OPTIONAL

<b>BOXES</b> <b>MIG READY BOX C</b> 804149  <b>CONSUMABLES BOX</b> 804137  	<b>GAS REGULATOR</b> 722119  	<b>MMA - MIG/MAG</b> <b>TIG MASK</b> <b>STREAM FLAME</b> 804235  	<b>ALUMINIUM KIT</b> 802115  	<b>MIG-MAG TORCH</b> <b>MT15</b> <b>4m 742181</b>  	<b>ELECTRODE</b> <b>HOLDER</b> 16mm <sup>2</sup> 3m AX25 804121  	<b>TROLLEY</b> <b>ARCTIC</b> 803059  	<b>TROLLEY</b> <b>AMERICA</b> 803084  
	<b>QUICK GAS</b> <b>CONNECTOR</b> 804208  		<b>STAINLESS</b> <b>STEEL KIT</b> 802037  	<b>NAIL SPOT</b> <b>WELDING KIT</b> 802044  	<b>TIG TORCH</b> <b>4m - ST3V</b> 722563  		

#### TECHNICAL DATA

V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub> / DC	A <sub>MAX</sub> / 40°C / EN 60974-1	A <sub>60%</sub> / 40°C / EN 60974-1	V <sub>0 DC</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	Ø <sub>MIN</sub> / Ø <sub>MAX</sub>	Ø <sub>ST</sub>	Ø <sub>SS</sub>	Ø <sub>AL</sub>	Ø <sub>FX</sub>	Ø <sub>BZ</sub>	IP	LxWxH	kg
V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	MW	MW	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg
230 1ph	20 - 200	180 @ 20%	100	52	32	15	5	2,2	85	0,7	1,6 3,2	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP23	46 x 24 x 36	13

# > TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC

## La specialista degli spessori sottili

Saldatrice inverter multiprocesso (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA e TIG DC-Lift) da 220A. Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

- Salda acciaio, inox, alluminio, lamiere zincate
- One Touch Synergy (semplice da usare). 27 curve sinergiche preimpostate
- Display LCD immediato e di facile lettura
- Bobina max 15 kg (Ø 200 e 300mm)
- Tecnologia ATC per eccellenti saldature su superfici sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco.
- Regolazioni avanzate: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas; selezione funzionamento 2/4 tempi, spot;
- Provvista di protezione termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente; compatibile per l'uso con motogeneratore (+/- 15%); dispositivo VRD in MMA.



### OPTIONAL

<b>BOXES</b> <b>MIG READY BOX F</b> 804168  <b>CONSUMABLES BOX</b> 804137  	<b>GAS REGULATOR</b> 722119    <b>QUICK GAS CONNECTOR</b> 804208  	<b>MMA - MIG/MAG TIG MASK</b> <b>STREAM FLAME</b> 804235  	<b>ALUMINIUM KIT</b> 802817    <b>STAINLESS STEEL KIT</b> 802037  	<b>MIG-MAG TORCHES</b> <b>MT15</b> 4m 742181 5m 742182    <b>ELECTRODE HOLDER</b> 16mm² 3m AX25 804121  	<b>TIG TORCH</b> 4m - ST9V 722563    <b>GLOVES MONTANA</b> 804336  	<b>TROLLEY</b> <b>COSMOPOLITAN</b> 803079  	<b>TROLLEY</b> <b>EUROPA</b> 803073  
--	--	---	--	---	--	--	---

### TECHNICAL DATA

V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub> / A <sub>DC</sub>	A <sub>MAX</sub> / A <sub>DC</sub> / A <sub>60%</sub> / A <sub>60%</sub>	V <sub>0</sub> / BC	A <sub>MAX</sub> / A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub> / P <sub>60%</sub>	η	φ	Ø <sub>DC</sub> / MIN/MAX	Ø <sub>ST</sub>	Ø <sub>SS</sub>	Ø <sub>AL</sub>	Ø <sub>FX</sub>	Ø <sub>BZ</sub>	IP	LxWxH	kg		
(50-60Hz)	A	A	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm	mm	mm	mm		cm			
230 1ph	20 - 220	180 @ 20%	100	78	32	15	5	2,2	84	0,7	1,6 3,2	0,6 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP23	62 x 26 x 49	22

# > TECHNOMIG 225 DUAL SYNERGIC

## Massima mobilità, massime prestazioni

Saldatrice inverter multiprocesso (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA e TIG DC-Lift) da 220A. Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa. Modello su ruote.

- Salda acciaio, inox, alluminio, lamiere zincate
- One Touch Synergy (semplice da usare). 27 curve sinergiche preimpostate
- Display LCD immediato e di facile lettura
- Bobina max 15 kg (Ø 200 e 300mm)
- Tecnologia ATC per eccellenti saldature su superfici sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco.
- Regolazioni avanzate: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas; selezione funzionamento 2/4 tempi, spot;
- Provvista di protezione termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente; compatibile per l'uso con motogeneratore (+/- 15%); dispositivo VRD in MMA.



### OPTIONAL

<b>BOXES</b> <b>MIG READY BOX F</b> 804168  <b>CONSUMABLES BOX</b> 804137  	<b>GAS REGULATOR</b> 722119    <b>QUICK GAS CONNECTOR</b> 804208  	<b>MMA - MIG/MAG TIG MASK</b>  <b>STREAM FLAME</b> 804235  	<b>ALUMINIUM KIT</b> 802817    <b>STAINLESS STEEL KIT</b> 802037  	<b>MIG-MAG TORCHES</b>  <b>MT15</b> 4m 742181 5m 742182    <b>ELECTRODE HOLDER</b> 25mm² 4m AX50 804123  	<b>TIG TORCH</b> 4m - ST26V 742058    <b>GLOVES MONTANA</b> 804336  
--	--	--	--	---	---

### TECHNICAL DATA

V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN/MAX DC</sub>	A <sub>MAX</sub> 100% 100% 100%	A <sub>60%</sub> 100% 100%	V <sub>0 DC</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	Ø <sub>ST</sub>	Ø <sub>SS</sub>	Ø <sub>AL</sub>	Ø <sub>FX</sub>	Ø <sub>BZ</sub>	LxWxH	Kg
(V 50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	A	KW	KW	%		mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm	kg
230 1ph	20 - 220	180 @ 20%	100	78	32	15	5	2,2	84	0,7	1,6 3,2	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	79,5 x 37,5 x 73	30

## > TECHNOMIG 260 DUAL SYNERGIC

### Ancora più potenza e produttività

Saldatrice inverter multiprocesso (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA e TIG DC-Lift) da 250A. Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

- Salda acciaio, inox, alluminio, lamiere zincate
- One Touch Synergy (semplice da usare). 29 curve sinergiche preimpostate
- Display LCD immediato e di facile lettura
- Bobina max 15 kg (Ø 200 e 300mm)
- Tecnologia ATC per eccellenti saldature su superfici sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco.
- Regolazioni avanzate: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas; selezione funzionamento 2/4 tempi, spot.
- Provvista di protezione termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente; compatibile per l'uso con motogeneratore (+/- 15%); dispositivo VRD in MMA.



#### OPTIONAL

CONSUMABLES BOX	GAS REGULATOR	MMA - MIG/MAG TIG MASK	ALUMINIUM KIT	MIG-MAG TORCHES	ELECTRODE HOLDER	TROLLEY COSMOPOLITAN	TROLLEY EUROPA
NT25 804152	722119	STREAM FLAME 804235	802817	MT15 4m 742184 5m 742185	25mm <sup>2</sup> 4m AX50 804123	803079	803073
	QUICK GAS CONNECTOR 804208		STAINLESS STEEL KIT 802037		TIG TORCH 4m - ST26V 742058		

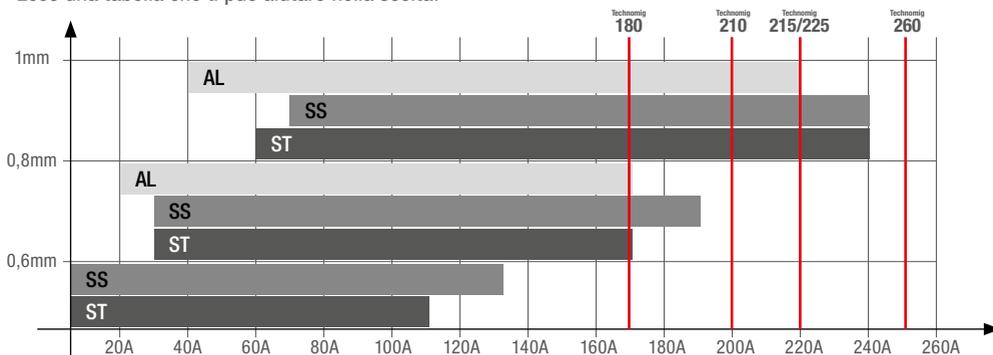
#### TECHNICAL DATA

V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub> MMA	A <sub>MAX</sub> MIG	A <sub>60%</sub> MIG	V <sub>0</sub> DC	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	Ø <sub>ST</sub>	Ø <sub>SS</sub>	Ø <sub>AL</sub>	Ø <sub>FX</sub>	Ø <sub>BZ</sub>	IP	LxWxH	kg
(50-60Hz)	A	EN 60974-1	EN 60974-1	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg
230 1ph	20 - 250	220 @ 20%	130	60	39	22	6,3	3,3	87	0,7	1,6 4	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP23	62 x 26 x 49	22

## > FAQ

### ■ COME SCELGO LA TECHNOMIG PIÙ ADATTA ALLE MIE ESIGENZE DI SALDATURA A FILO?

Ecco una tabella che ti può aiutare nella scelta:



### ■ POSSO USARE TECHNOMIG CON LA RETE DOMESTICA?

La maggior parte dei modelli Technomig Dual Synergic ha un assorbimento inferiore ai 16A e può quindi essere usata su rete domestica da 3kW con fusibili di rete da 16A ritardati. Il modello Technomig 260 Dual Synergic necessita di fusibile di rete da 25A e quindi non è adatto all'uso con impianti domestici.

### ■ POSSO USARE TECHNOMIG CON UN MOTOGENERATORE?

Sì, se il motogeneratore è stabilizzato e mantiene il range di tensione di alimentazione sempre all'interno dell'intervallo di 230V +/-15%. Per garantire questo, anche durante l'utilizzo della macchina al massimo delle sue prestazioni, si suggerisce di utilizzare motogeneratori che possano erogare una potenza il 50% - 60% circa superiore della massima potenza del prodotto. Esempio: se il prodotto consuma al massimo 4kW il motogeneratore dovrà erogare una potenza massima di 6kW.

### ■ QUANDO E COME DEVO FARE IL CAMBIO POLARITÀ?

Se si usa il filo FLUX senza gas (destinato a saldare il solo ferro dolce) la torcia va collegata al negativo e la massa al positivo. Viceversa, per tutti gli altri fili bisogna usare il gas e montare la torcia al positivo e la massa al negativo.

### ■ QUALI REGOLAZIONI AVANZATE POSSO FARE CON LA MIA TECHNOMIG?

Per i modelli dal 210 in poi, c'è la possibilità di impostare anche dei parametri in modo avanzato quali: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas; selezione funzionamento 2/4 tempi, spot.

## ■ COME DEVO FARE PER SALDARE IN TIG E IN MMA?

Per il Tig seguire queste regole/indicazioni:

- Munirsi della torcia ST9V (ST26V per mod. 260)
- Impostare la macchina per il TIG DC (regolazione che si fa da pannello con il selettore o tramite selezione a display)
- Ricordarsi che la macchina salderà in TIG DC (quindi non è possibile saldare l'alluminio in TIG ma solo metalli di base acciaiata)
- La torcia va posta nel polo NEGATIVO
- La massa va posta nel polo POSITIVO
- L'innesco è a striscio: toccare leggermente con l'elettrodo il pezzo e sollevare immediatamente l'elettrodo di quei pochi millimetri che servono per innescare l'arco di saldatura
- Il gas da usare è l'ARGON Puro (nessuna miscela).

Per MMA seguire queste regole/indicazioni:

- Munirsi della pinza porta elettrodo
- Impostare la macchina per MMA (regolazione che si fa da pannello con il selettore o tramite selezione a display)
- Collegare la pinza porta elettrodo nella polarità indicata dalla scatola degli elettrodi che si intendono saldare (ricorda che la maggioranza degli elettrodi rutili E6013 va collegata con pinza portaelettrodo al negativo)
- Strisciare l'elettrodo per innescare l'arco di saldatura

## ■ CHE COS'È IL VRD?



Disponibile dal modello 210 in poi per la saldatura in MMA, il VRD (Voltage Reduction Device) è un dispositivo che riduce la tensione in uscita ad un livello di sicurezza quando la saldatrice è accesa, ma non in condizioni di saldatura garantendo l'incolumità dell'operatore che può venire a contatto con l'elettrodo senza rischi finché non riprende la saldatura (miniere, cantieri navali, ecc).

## > Scopri il mondo Telwin



Con Telwin hai tutto quello che ti serve, dalle maschere di saldatura ai guanti, oltre ad altri accessori come i posizionatori magnetici o i portatorcia e consumabili come filo o elettrodi. Visita [telwin.com](http://telwin.com) per scoprire tutta l'offerta!

T E L W I N . C O M







[www.telwin.com](http://www.telwin.com)

**TELWIN spa**

Via della Tecnica, 3  
36030 Villaverla (VI) Italy  
Tel. +39 0445 858811

