



TELWIN[®]
JOIN THE INNOVATION

TELWIN[®]

Electromig 550
inverter
SYNERGIC

**ELECTROMIG
SYNERGIC**

**L'EVOLUTION DU SOUDAGE
DIE EVOLUTION DES
SCHWEISSENS**

Welding

ATTEINDRE DES RESULTATS
AMBITIEUX SIMPLEMENT.
EINFACH AMBITIONIERTE
ERGEBNISSE ERREICHEN.



FR/
Aucune importance que vous soyez un soudeur expert ou non. La technologie avancée implémentée dans la gamme Electromig Synergic marie performances professionnelles et utilisation intuitive et simplifiée.

Une gamme de postes de soudage à inverter multiprocessus qui satisfait toutes les exigences d'usinage et garantit toujours le résultat le meilleur.

Vous pouvez ainsi vous concentrer sur ce qui compte vraiment : votre travail.

DE/
Ob Sie ein Fachmann beim Schweißen sind oder nicht, spielt keine Rolle. Die in die Electromig Synergic Reihe eingebaute moderne Technik vereint professionelle Performance mit intuitiver und vereinfachter Anwendung.

Eine Palette an Mehrprozess-Schweißmaschinen mit Invertertechnik, die jeder Arbeitsanforderung gerecht wird und dabei immer das beste Resultat garantieren.

So können Sie sich auf das Wesentliche konzentrieren, nämlich Ihre Arbeit.

ELECTROMIG SYNERGIC

p. 06

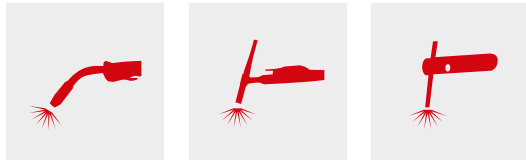
MULTIPROCESSUS MEHRPROZESSVERFAHREN

Une solution pour de multiples exigences de soudage.
Eine Lösung für vielfältige Schweißanforderungen.

MIG MAG/FLUX

TIG

MMA



p. 07

GAMME COMPLETE KOMPLETTE PRODUKTPALETTE

Une gamme complète de pure puissance.
Eine komplette Reihe für reine Leistung.



p. 08

IMMEDIATETE DANS LE PARAMETRAGE PROMPTE EINSTELLUNGEN

Une gamme complète de pure puissance.
Eine komplette Reihe für reine Leistung.



p. 10

PROGRAMMES PERSONNALISES INDIVIDUELLE PROGRAMME

Un milieu de travail personnalisé.
Eine individuelle Arbeitsumgebung.



p. 11

PROGRAMMES DE SOUDAGE SYNERGIQUES AVANCES ERWEITERTE SYNERGISTISCHE SCHWEISSPROGRAMME

Un concept évolué de soudage.
Ein modernes Schweißkonzept.



p. 12

ÉCONOMIE D'ENERGIE ENERGIEERSPARNIS

Prestations excellentes, consommations réduites.
Exzellente Leistung bei reduziertem Verbrauch.



p. 12

MULTI-TENSION MULTIVOLTAGE

Détection automatique du réseau
(plug-and-play).
Automatische Erkennung des Stromnetzes
(plug-and-play).

ELECTRO MIG

p.14

**DÉCOUVREZ LA COMPOSITION FAITE
POUR VOUS**

ENTDECKEN SIE FÜR SICH DIE BESTE
ZUSAMMENSTELLUNG

SYNER GIC



MULTIPROCESSUS MEHRPROZESSVERFAHREN

MIG MAG/FLUX

TIG

MMA

TELWIN



FR/ Une solution pour de multiples exigences de soudage

La gamme Electromig Synergic présente une offre complète de postes de soudage à inverser multiprocessus MIG-MAG / FLUX / BRASAGE / MMA et TIG DC-Lift pour répondre aux nécessités les plus variées d'usinage sur divers matériaux soudés et soudo-brasés.

DE/ Eine Lösung für vielfältige Schweißanforderungen

Die Electromig Synergic Reihe bietet ein vollständiges Angebot an Mehrprozess-Schweißmaschinen mit Invertertechnik MIG-MAG / FLUX / BRAZING / MMA und TIG DC-Lift, um den verschiedenen Arbeitsanforderungen auf unterschiedlich zu schweißenden und schweißlötlenden Werkstoffen nachzukommen.

GAMME COMPLETE

KOMPLETTE PRODUKTPALETTE



**ELECTROMIG 300
SYNERGIC**

**ELECTROMIG 400
SYNERGIC**

**ELECTROMIG 450
SYNERGIC**

**ELECTROMIG 550
SYNERGIC**

FR/ **Une gamme complète de pure puissance**

Puissants, adaptés pour affronter même les travaux les plus intenses dans les milieux les plus lourds, les postes de soudage de la gamme Electromig Synergic offrent un choix qui va de 200 à 550 A. Disponibles également dans les versions avec dévidoir externe et refroidissement à eau (mod. 450, 550).

DE/ **Eine komplette Reihe für reine Leistung**

Die leistungsstarke Electromig Synergic Reihe bietet eine Auswahl zwischen 200 A und 550 A an, sodass sie sich auch für die intensivsten Arbeiten unter schwierigsten Umgebungsbedingungen eignet. Auch in der Ausführung mit externem Drahtvorschubsystem und in der wassergekühlten Ausführung erhältlich (Mod. 450, 550).

IMMEDIATETE DANS LE PARAMETRAGE PROMPTE EINSTELLUNGEN

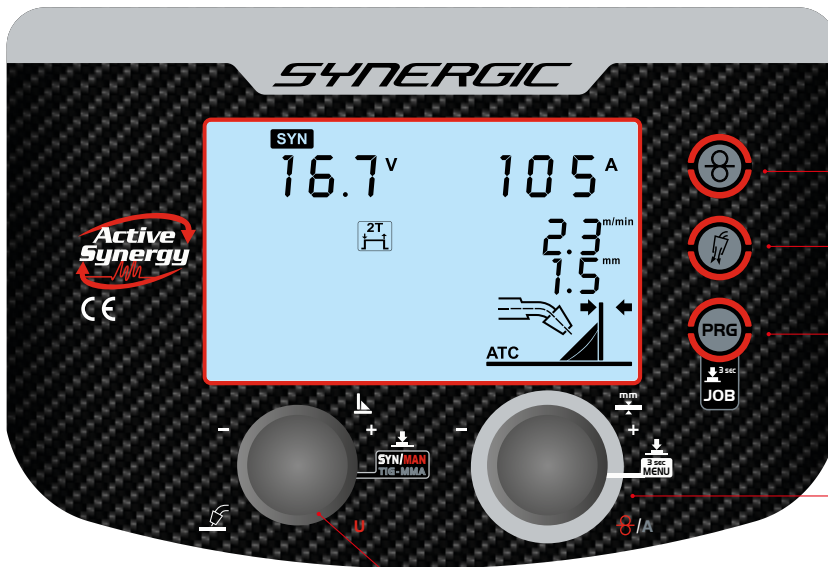


FR/
Un seul geste pour commencer à souder

Vous, vous mettez votre passion et votre compétence. Pour tout le reste, comptez sur Electromig Synergic. Un paramétrage rapide et intuitif signifie une réduction des temps et des coûts d'usinage. Après avoir défini le matériau, le diamètre du fil et le gaz utilisé, on programme l'épaisseur et on commence à souder. Paramétrage simplifié signifie plus de productivité.

DE/
Mit nur einer Handbewegung kann das Schweißen beginnen

Sie bringen Ihre Leidenschaft und Ihren Sachverstand mit. Den Rest erledigt Electromig Synergic. Schnelle und intuitive Einstellungen führen zu Kosten- und Zeitersparnis bei der Arbeit. Nachdem der Werkstoff, der Drahtdurchmesser und das zu verwendende Gas festgesetzt wurden, wird die Stärke eingestellt und das Schweißen kann beginnen. Einfachere Einstellungen bedeuten mehr Produktivität.



Avance manuelle du fil
Manueller Drahtvorschub

Activation manuelle de l'électrovanne de gaz
Manuelle Aktivierung des Gaselektroventils

Accès aux programmes et leur sauvegarde
Zugriff und Speicherung der Programme

Réglage de l'épaisseur du matériau / Menus avancés
Einstellung Werkstoffdicke/erweiterte Menüprogramme

Réglage de la forme du cordon de soudage
Sélection de procédure
Einstellung der Schweißnahtform/Verfahrensauswahl

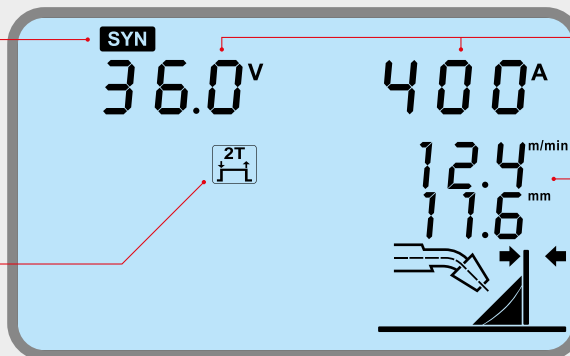
SYNERGIC MODE

AFFICHAGE STANDARD - STANDARDANZEIGE

2 modes / Modi:

SYN synergique / synergistisch
MAN manuel / manuell

Contrôle du bouton de la torche : 4 modes
Bedienung des Brennerknopfs: 4 Modi



Tension et courant de soudage
Schweißspannung und -strom

Simple réglage des paramètres en fonction de l'épaisseur du matériau à souder
Einfache Parametereinstellung basierend auf der zu schweißenden Werkstoffdicke



Activation de la fonction ATC avec épaisseurs de moins de 1,5 mm / Aktivierung der ATC-Funktion mit Dicken von weniger als 1,5 mm

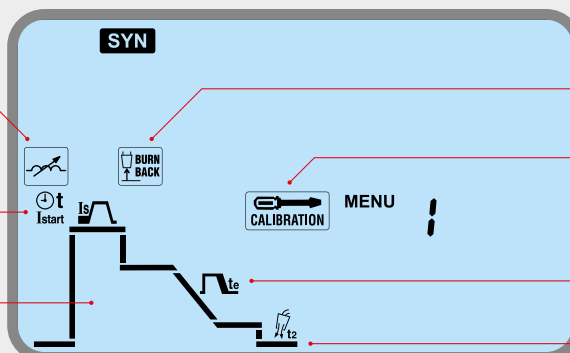
SYNERGIC MODE

DÉFINITION DES PARAMÈTRES AVANCÉS - EINSTELLUNG DER ERWEITERTEN PARAMETER

Réglage réactance électronique
Elektronische Reaktanzeinstellung

Durée du courant initial
Dauer des Anfangsstroms

Courant initial
Anfangsstrom



Réglage du burn-back
Burn-back Einstellung

Étalonnage alimentation de la vitesse du fil
Kalibrierung Drahtzufuhrgeschwindigkeit

Décroissance du courant de soudage (SLOPE DOWN)
Abstiegsrampe des Schweißstroms (SLOPE DOWN)

Post-gaz \ Nach-gas

DES PROGRAMMES DE SYNERGIE AVANCÉS ET PERSONNALISÉS FORTSCHRITTLICHE UND INDIVIDUELLE SYNERGIEPROGRAMME



FR/ Programmes personnalisés : un milieu de travail personnalisé

Créer et sauvegarder des programmes de soudage pour répondre à des exigences opérationnelles sur mesure de l'opérateur ou du travail à exécuter. Chaque nouvelle nécessité peut être satisfaite avec un programme spécifique. Construit par vous. (mod. Electromig 400, 450, 550 Synergic).

DE/ Individuelle Programme: Eine individuelle Arbeitsumgebung

Schweißprogramme erstellen und speichern, um den auf den Bediener oder die auszuführende Arbeit zugeschnittenen Arbeitsanforderungen zu entsprechen. Jeder neuen Anforderung kann mit einem spezifischen Programm nachgekommen werden. Von Ihnen erschaffen. (Mod. Electromig 400, 450, 550 Synergic).

**FR/
Programmes de soudage synergiques avancés : un concept évolué de soudage**

Des opérations simplifiées et une qualité de soudage supérieure grâce à l'implémentation de courbes synergiques étudiées pour des applications et des matériaux spécifiques. Plus de 40 programmes de soudage avancés à votre disposition. Pour des résultats garantis.

**DE/
Erweiterte synergistische Schweißprogramme: ein modernes Schweißkonzept**

Vereinfachte Verfahren und eine höhere Schweißqualität werden durch die synergistischen Kurven, die für die spezifischen Anwendungen und Werkstoffe entwickelt wurden, erreicht. Ihnen stehen über 40 erweiterte Schweißprogramme zur Verfügung. Für garantierte Ergebnisse.



ADVANCED THERMAL CONTROL

**FR/
EXCELLENTS RÉSULTATS SUR FAIBLES ÉPAISSEURS**

La technologie ATC, Made in Telwin, trouve une application spécifique dans ces secteurs, comme la carrosserie, où les matériaux (avec épaisseurs modérées entre 0,5-0,8 mm) sont extrêmement sensibles aux déformations causées par les températures atteintes durant le soudage. La technologie ATC permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc.

- Soudages sur de fines épaisseurs avec grande facilité
- Plus faible déformation du matériel
- Arc extrêmement stable même avec des courants faibles
- Soudage par points rapide et précis
- Assemblage facilité de tôles distantes les unes des autres
- Excellents résultats sur acier, aluminium et brasage

**DE/
HERAUSRAGENDE ERGEBNISSE BEI DÜNNEN DICKEN**

Die ATC-Technologie von Telwin findet - etwa in Karosseriebetrieben - speziell dort Anwendung, wo die Werkstoffe (mit relativ geringen Dicken von 0,5 bis 0,8 mm) äußerst empfindlich auf durch hohe Temperaturen beim Schweißen verursachte Verformungen reagieren. Mit der ATC-Technologie lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen.

- Einfache Durchführung von Schweißungen an dünnwandigen Werkstoffen
- Geringere Materialverformung
- Äußerst stabiler Lichtbogen auch bei niedrigen Stromwerten
- Schnelles und präzises Punktschweißen
- Leichteres Zusammenfügen voneinander entfernter Bleche
- Ausgezeichnete Ergebnisse auf Stahl, Aluminium und beim Schweißlöten

TELWIN ATC TECHNOLOGY



CuSi₃ - MIG BRAZING with gap

WITHOUT ATC TECHNOLOGY



CuSi₃ - MIG BRAZING with gap

ÉCONOMIE D'ÉNERGIE ET INTELLIGENCE ENERGIEEINSPARUNG & INTELLIGENZ

TELWIN



FR/ Économie d'énergie : excellente performance, consommation réduite

La gamme Electromig Synergic a été conçue comme un outil de travail indispensable. L'objectif de haute performance avec une faible consommation a été atteint.

DE/ Energieeinsparung: ausgezeichnete Leistung, geringerer Verbrauch

Die Reihe Electromig Synergic wurde als unentbehrliches Arbeitsmittel konzipiert. Das Ziel, hohe Leistung bei niedrigem Verbrauch zu erreichen, wurde erreicht.



FR/ Multivoltage : reconnaissance automatique du réseau (plug-and-play)

Les modèles de la gamme Electromig Synergic se paramètrent automatiquement sur le voltage détecté par le réseau d'alimentation.

DE/ Multivoltage: automatische Netzserkennung (Plug-and-Play)

Die Modelle der Reihe Electromig Synergic stellen sich automatisch auf die vom Stromnetz erkannte Spannung ein.



mod. 400,
450, 550













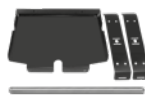





mod. 300

	CODE	V _{3PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A	V _{0 DC} V	A _{MAX} A	A _{60%} A	P _{MAX} kW	P _{60%} kW	η %	φ mm	φ _{DC} MIN/MAX mm	EST mm	ESS mm	AL mm	FX mm	BZ mm	IP	LxWxH cm	kg
Electromig 300 SYNERGIC	816065	400 3 ph	20 - 300 (400V)	270 @ 30%	205	63	15	10	9	6,5	90	0,9	1,6 - 6	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	IP23	86,5x 39x91,5	37
Electromig 400 SYNERGIC	816155	230/400 3 ph	20 - 400 (400V)	400 @ 30%	270	73	25	15	16,5	9,5	89	0,9	1,6 - 8	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,2	0,8 1,2	IP23	86,5x 39x 91,5	42
			20 - 320 (230V)	320 @ 25%	200	106	33	17	12,6	6,5											
Electromig 450 SYNERGIC	816190	230/400 3 ph	20 - 400 (400V)	400 @ 30%	270	73	25	15	16,5	9,4	89	0,9	1,6 - 8	0,6 2	0,8 2	0,8 1,6	1 2	0,8 1,2	IP23	103x 51x 145	73
Electromig 450 SYNERGIC AQUA	816191		20 - 320 (230V)	320 @ 25%	200	106	33	17	12,6	6,4									IP23	85	
Electromig 550 SYNERGIC	816193	230/400 3 ph	20 - 500 (400V)	500 @ 40%	400	85	35	23	23	15	90	0,9	1,6 - 8	0,6 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	IP23	103x 51x 145	86
Electromig 550 SYNERGIC AQUA	816194		20 - 400 (230V)	400 @ 40%	330	110	45	32	17	11											98

ACCESSOIRES ZUBEHÖR

OPTIONAL

<p>RÉDUCTEUR DE PRESSION DRUCKMINDERER</p>  <p>mod. 300 722119</p> <p>mod. 400, 450, 550 722346</p>	<p>RACCORD RAPIDE POUR GAZ GAS-SCHNELLKUPPLUNG</p>  <p>804208</p>	<p>TORCHES MIG-MAG MIG-MAG-BRENNER</p> <p>MT25 mod. 300 4m 742184 5m 742185</p> <p>MT36 mod. 400, 450 4m 742187 5m 742188</p> <p>MT40 mod. 450, 500 5m 742822</p> <p>MT240 mod. AQUA 4m 742996 (Max: 270A@100%) NEW</p> <p>MT500 mod. AQUA 4m 742821 5m 722683</p> <p>MT555 DOUBLE COOLED mod. AQUA 4m 742881</p>	<p>PINCE PORTE-ÉLECTRODES ELEKTRODENHALTERZANGE</p>  <p>mod. 300 25mm² 4m AX50 804123</p> <p>mod. 400, 450 - 35mm² 4m AX50 804124</p> <p>mod. 550 - 70mm² 4m AX70 804126</p>	<p>CÂBLES DE CONNEXION ANSCHLUSSKABEL</p>  <p>mod. 450, 550 4m cod. 802348 10m cod. 802349</p> <p>mod. AQUA 4m cod. 802398 10m cod. 802399 30m cod. 802470</p>		
<p>KIT DE SOUDAGE ALUMINIUM ALUMINIUM-SCHWEISSKIT</p>  <p>mod. 300 802663</p> <p>mod. 400, 450 802273</p> <p>mod. 550 802409</p>	<p>KIT DE SOUDAGE FIL FOURRÉ FÜLLDRAHT-SCHWEISSKIT</p>  <p>mod. 400, 450 Ø 1-1,6mm 802466</p> <p>mod. 550 Ø 1-2,4mm 802276</p>	<p>MASQUE PROFESSIONNEL PROFESSIONNELLE MASKE</p>  <ul style="list-style-type: none"> - MMA - MIG-MAG - TIG <p>VANTAGE RED XL 802936</p>	<p>ADAPTATEUR DE BOBINE SPULE ADAPTER</p>  <p>200mm cod. 802486</p>	<p>TIG TORCH WIG TORCH</p>  <p>ST26V 742058</p>	<p>KIT FICHE PUSH PULL PUSH PULL PLATINENKIT</p>  <p>mod. 450, 550 982219</p>	<p>COMMANDE A DISTANCE MANUELLE MANUELLE FERNSTEUERUNG</p>  <p>mod. 450, 550 2 POT. 802336</p>
<p>KIT ROUES DEVIDOIR DRAHTVORSCHUB-RADKIT</p>  <p>mod. 450, 550 804224</p>	<p>KIT SUPPORT DOUBLE CYLINDRE DOPPELZYLINDER- ABSTÜTZUNGSSATZ</p>  <p>mod. 450, 550 803067</p>	<p>LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT POUR G.R.A. KÜHLMITTEL FÜR G.R.A.</p>  <p>5l mod. 450, 550 802976</p>	<p>UNITÉ DE REFROIDISSEMENT PAR EAU WASSERKÜHLEINHEIT</p>  <p>mod. 450, 550 G.R.A. 5500 cod. 804058</p> <p>mod. 450, 550 G.R.A. 5505 EXTRA POWER cod. 804258</p>	<p>KIT SUPPORT POLYVALENT POUR GÉNÉRATEUR MEHRZWECK-HALTERUNGSSATZ FÜR GENERATOR</p>  <p>mod. 450, 550 804403</p>		

ELECTRO MIG

SYNER GIC



450-550

FR/
**ELECTROMIG SYNERGIC
450-550**

Electromig 450 et 550 sont proposés en différentes configurations.
OBJECTIF : apporter la solution la plus adaptée aux exigences de travail.

DE/
**ELECTROMIG SYNERGIC
450-550**

Die Electromig 450 und 550 werden in verschiedenen Kombinationen angeboten.
ZIEL: die Lösung, die Ihren betrieblichen Anforderungen am besten entspricht, zu bieten.

ELECTROMIG 450 SYNERGIC - ELECTROMIG 550 SYNERGIC

cod. 816190

cod. 816193



Générateur (câble avec pince de terre)
Generator (Kabel mit Erdungsklemme)

+



Dévidoir air avec câbles
Luft-Vorschub mit Kabeln

+



Torche Mig 3m
3m Mig-Brenner

ELECTROMIG 450 SYNERGIC AQUA - ELECTROMIG 550 SYNERGIC AQUA

cod. 816191

cod. 816194



Générateur (câble avec pince de terre)
Generator (Kabel mit Erdungsklemme)

+



Dévidoir air-eau
Luft-Wasser Vorschub

+



Câbles de connexion Aqua 1.5m - 70mm²
Aqua-Anschlusskabel 1,5m - 70mm²

+



Refroidisseur d'eau G.R.A 5500
Wasserkühlungseinheit G.R.A 5500

+



Torche Mig Aqua 3m
3m Mig Aqua Brenner

ELECTROMIG 450 SYNERGIC BASE - ELECTROMIG 550 SYNERGIC BASE

cod. 816192

cod. 816195



Générateur (câble avec pince de terre)
Generator (Kabel mit Erdungsklemme)

+



Dévidoir air-eau
Luft-Wasser Vorschub

www.telwin.com

TELWIN spa

Via della Tecnica, 3
36030 Villaverla (VI) Italy
Tel. +39 0445 858811

