



TELWIN®
JOIN THE INNOVATION

TECNHOMIG DUAL SYNERGIC

LAS SOLDADORAS MULTIPROCESO

> QUÉ ES LA SOLDADURA

La soldadura es un proceso que permite que dos o más metales se unan indisolublemente uno con otro. Son protagonistas el acero, acero inoxidable, el aluminio, el cobre, el bronce, el titanio, las aleaciones metálicas, las superficies zincadas.

La soldadura se utiliza cuando es necesario garantizar las prestaciones más altas, incluso en las condiciones ambientales y de utilización más extremas, pero es también una aliada capaz de adecuarse a nuestras necesidades más sencillas, pero no por ello menos importantes -como en el mundo del bricolaje- para poder ser flexible a fin de satisfacer todas las necesidades de las instalaciones y del mantenimiento en todos los campos civiles y profesionales.

Existen diferentes procesos de soldadura: la más común y sencilla es por arco con electrodos revestidos (MMA Manual Metal Arc), pero existen también la soldadura por arco de hilo continuo con protección de gas (GMAW) o sin protección de gas (FLUX o Self Shielded Wire) y aquella por arco en gas inerte con electrodo infusible de tungsteno (TIG Tungsten Inert Gas).

Donde hay soldadura está Telwin, con una gama de productos que por su amplitud y tipo no tiene parangón en el mercado. Soluciones tecnológicas, funcionales, fiables, seguras, una calidad certificada por los entes certificadores internacionales más importantes del sector. A cada realidad Telwin puede garantizar la mejor respuesta.



> QUÉ SIGNIFICA MULTIPROCESO

Un “multiproceso” se define como una única estación capaz de satisfacer diferentes necesidades de soldadura.

Una máquina de soldadura multiproceso garantiza excelentes resultados en soldadura por hilo (con / sin gas), electrodo y TIG, simplemente utilizando diferentes accesorios dedicados. Una máquina de este tipo es adecuada para quienes necesitan utilizar todos los procesos durante su trabajo y buscan un producto confiable y compacto, o para quienes están más familiarizados con un tipo de soldadura y quieren acercarse también a otros.



> LA GAMA TECHNOMIG DUAL SYNERGIC

Technomig Dual Synergic: una máquina, infinitas posibilidades.

Technomig Dual Synergic es la gama 100% made in Italy de máquinas de soldadura inverter multiproceso MIG-MAG / FLUX / BRAZING / MMA / TIG DC-Lift que se ha consolidado en el mercado como un estándar de calidad y fiabilidad Telwin.

La rápida regulación SINÉRGICA de los parámetros de soldadura, gracias a la tecnología ONE TOUCH SYNERGY, vuelve los productos muy simple de usar. Potentes y versátiles, estas soldadoras representan una solución óptima en una gran variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación, hasta las intervenciones en los talleres de carrocería

El tamaño compacto y el bajo peso garantizan una alta portabilidad, lo que permite lograr resultados profesionales donde sea que se requiera su intervención.



- Completos con accesorios para soldadura de hilo (soplete MIG-MAG, cable y pinza de masa).
- Ajuste sinérgico de los parámetros de soldadura. Curvas preestablecidas (desde el modelo 210 en adelante). Ajustes avanzados que se pueden personalizar manualmente.
- ATC (Advanced Thermal Control) para soldar en espesores delgados (a partir del mod. 215)
- Fabricado en Italia por Telwin.
- Ligeros y compactos con fuente de alimentación de 230V (se puede utilizar con red doméstica desde 3kW hasta mod 225)
- Protección termostática, sobretensión, subtensión, sobrecorriente. Dispositivo VRD (desde el mod. 210).

OneTouch: ¡SOLDAR ES FÁCIL!

ONE TOUCH



¡Configura el espesor del material y comienza a soldar!

¡Con OneTouch basta con regular el espesor del material para comenzar a soldar!

Las curvas de soldadura sinérgicas preconfiguradas te permiten operar en varios materiales y con diferentes hilos y gases. El control inteligente y automático del arco, instante a instante, te garantiza prestaciones de soldadura elevadas en todas las condiciones de trabajo. Además, puedes intervenir manualmente en la longitud del arco para modificar la forma del cordón según tu estilo de soldadura.

En los modelos con pantalla Lcd, puedes configurar los parámetros de soldadura avanzados: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burnback), post gas, selección de funcionamiento 2/4 tiempos, spot.



Ver el video



ATC: Advanced Thermal Control



Excelentes resultados en espesores finos

La tecnología ATC, made in Telwin, se aplica específicamente en los sectores donde los materiales (con espesores entre 0,5-0,8 mm) son extremadamente sensibles a las deformaciones causadas por las temperaturas que se alcanzan durante la soldadura. La tecnología ATC permite obtener con gran facilidad excelentes soldaduras en espesores finos gracias a un control avanzado del arco.

A partir del modelo 215.



> TECHNOMIG 180 DUAL SYNERGIC

La más pequeña de la serie

Soldadora inverter multiproceso (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA y TIG DC-Lift) controlada por microprocesador de 170A. Incluye la antorcha MIG-MAG, cable y pinza de masa.

- Sueda acero, inoxidable, aluminio, chapas zincadas.
- Bobina máx. 5 kg (Ø 100 y 200 mm).
- One Touch Synergy: fácil de usar.
- Ligera y compacta, puede utilizarse con contadores domésticos de 3kW (alimentación a 230V – 16A).
- Cambio de polaridad para soldadura GAS MIG-MAG/BRAZING.
- Con protección termostática, subida y bajada de tensión, subida de corriente; compatible para el uso con motogenerador (+/- 15%); regulación arc-force en MMA.



OPTIONAL

BOXES MIG READY BOX C 804149 CONSUMABLES BOX 804137 	GAS REGULATOR 722119 QUICK GAS CONNECTOR 804208 	MMA - MIG/MAG TIG MASK STREAM FLAME 804235 	STEEL KIT - GAS - Throwaway Bottle 802147 Refillable Bottle 802148 	ALUMINIUM KIT 802115 STAINLESS STEEL KIT 802037 	MIG-MAG TORCH MT15 4m 742181 NAIL SPOT WELDING KIT 802014 	ELECTRODE HOLDER 16mm ² 3m AX25 804121 TIG TORCH 4m - ST3V 722563 	TROLLEY ARCTIC 803059 	TROLLEY AMERICA 803084
--	--	--	--	--	--	---	---	--

TECHNICAL DATA

V _{1PH}	A _{MIN} / A _{MAX} / A _{DC}	A _{MAX} 40°C / A _{DC} EN 60974-1	A _{60%} 40°C / A _{DC} EN 60974-1	V _{0 DC}	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN} / Ø _{MAX}	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH	kg
V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	MW	MW	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg
230 1ph	20 - 170	140 @ 20%	80	44	22	11	3,2	1,6	86	0,7	1,6 3,2	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	IP23	46 x 24 x 36	11

> TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC

La multiproceso más compacta

Soldadora inverter multiproceso (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA y TIG DC-Lift) controlada por microprocesador de 200A. Incluye la antorcha MIG-MAG, cable y pinza de masa.

- Sueda acero, inoxidable, aluminio, chapas zincadas.
- One Touch Synergy: fácil de usar. 25 curvas sinérgicas preparadas.
- Display LCD inmediato y de fácil lectura.
- Bobina máx. 5 kg (Ø 100 y 200 mm).
- Regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burnback), post gas; selección de funcionamiento 2/4 tiempos, spot.
- Con protección termostática, subida y bajada de tensión, subida de corriente; compatible para el uso con motogenerador (+/- 15%); dispositivo VRD en MMA.



OPTIONAL

BOXES MIG READY BOX C 804149 CONSUMABLES BOX 804137 	GAS REGULATOR 722119 	MMA - MIG/MAG TIG MASK STREAM FLAME 804235 	ALUMINIUM KIT 802115 	MIG-MAG TORCH MT15 4m 742181 	ELECTRODE HOLDER 16mm ³ 3m AX25 804121 	TROLLEY ARCTIC 803059 	TROLLEY AMERICA 803084
	QUICK GAS CONNECTOR 804208 		STAINLESS STEEL KIT 802037 	NAIL SPOT WELDING KIT 802014 	TIG TORCH 4m - ST3V 722563 		

TECHNICAL DATA

V _{1PH}	A _{MIN} / A _{MAX} / DC	A _{MAX} 40°C / EN 60974-1	A _{60%} 40°C / EN 60974-1	V _{0 DC}	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	DC MIN/MAX	ØST	ØSS	ØAL	ØFX	ØBZ	IP	LxWxH	kg
V (GO-80Hz)	A	A	A	V	A	A	MW	MW	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg
230 1ph	20 - 200	180 @ 20%	100	52	32	15	5	2,2	85	0,7	1,6 3,2	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP23	46 x 24 x 36	13

> TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC

La especialista de los espesores finos

Soldadora inverter multiproceso (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA y TIG DC-Lift) controlada por microprocesador de 220A. Incluye la antorcha MIG-MAG, cable y pinza de masa.

- Sueda acero, inoxidable, aluminio, chapas zincadas
- One Touch Synergy (sencilla de usar). 27 curvas sinérgicas preconfiguradas
- Display LCD inmediato y de fácil lectura
- Bobina máx. 15 kg (Ø 200 y 300mm)
- Tecnología ATC para soldaduras en superficies finas gracias a un control avanzado del arco.
- Regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burnback), post gas; selección de funcionamiento 2/4 tiempos, spot;
- Con protección termostática, subida y bajada de tensión, subida de corriente; compatible para el uso con motogenerador (+/- 15%); dispositivo VRD en MMA.



OPTIONAL

BOXES MIG READY BOX F 804168 CONSUMABLES BOX 804137 	GAS REGULATOR 722119 QUICK GAS CONNECTOR 804208 	MMA - MIG/MAG TIG MASK STREAM FLAME 804235 	ALUMINIUM KIT 802817 STAINLESS STEEL KIT 802037 	MIG-MAG TORCHES MT15 4m 742181 5m 742182 ELECTRODE HOLDER 16mm² 3m AX25 804121 	TIG TORCH 4m - ST9V 722563 GLOVES MONTANA 804336 	TROLLEY COSMOPOLITAN 803079 	TROLLEY EUROPA 803073
--	--	--	--	---	--	---	---

TECHNICAL DATA

V _{1PH}	A _{MIN} / A _{MAX} / A _{DC}	A _{MAX} / A _{60%} / A _{DC}	A _{60%} / A _{DC}	V ₀ / BC	A _{MAX} / A _{60%}	P _{MAX} / P _{60%}	η	φ	Ø _{DC} / MIN/MAX	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP	L x W x H	kg	
(50-60Hz)	A	A	A	V	A	kW	%		mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm		
230 1ph	20 - 220	180 @ 20%	100	78	32	15	5	2,2	84	0,7	1,6 3,2	0,6 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP23	62 x 26 x 49	22

> TECHNOMIG 225 DUAL SYNERGIC

Máxima movilidad, máximas prestaciones

Soldadora inverter multiproceso (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA y TIG DC-Lift) controlada por microprocesador de 220A. Incluye la antorcha MIG-MAG, cable y pinza de masa. Modelo con ruedas.

- Sueda acero, inoxidable, aluminio, chapas zincadas
- One Touch Synergy (sencilla de usar). 27 curvas sinérgicas preconfiguradas
- Display LCD inmediato y de fácil lectura
- Bobina máx. 15 kg (Ø 200 y 300mm)
- Tecnología ATC para soldaduras en superficies finas gracias a un control avanzado del arco.
- Regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burnback), post gas; selección de funcionamiento 2/4 tiempos, spot;
- Con protección termostática, subida y bajada de tensión, subida de corriente; compatible para el uso con motogenerador (+/- 15%); dispositivo VRD en MMA.



OPTIONAL

BOXES MIG READY BOX F 804168 CONSUMABLES BOX 804137 	GAS REGULATOR 722119  QUICK GAS CONNECTOR 804208 	MMA - MIG/MAG TIG MASK STREAM FLAME 804235 	ALUMINIUM KIT 802817  STAINLESS STEEL KIT 802037 	MIG-MAG TORCHES MT15 4m 742181 5m 742182  ELECTRODE HOLDER 25mm² 4m AX50 804123 	TIG TORCH 4m - ST26V 742058  GLOVES MONTANA 804336 
--	--	---	--	---	---

TECHNICAL DATA

V _{1PH}	A _{MIN} / A _{DC}	A _{MAX} / A _{DC}	A _{60%} / A _{DC}	V _{0 DC}	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{DC} MIN/MAX	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	LxWxH	Kg
(V 50-60Hz)	A	EN 60924 A	EN 60924 A	V	A	A	KW	KW	%		mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm	kg
230 1ph	20 - 220	180 @ 20%	100	78	32	15	5	2,2	84	0,7	1,6 3,2	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	79,5 x 37,5 x 73	30

> TECHNOMIG 260 DUAL SYNERGIC

Aún más potencia y productividad

Soldadora inverter multiproceso (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA y TIG DC-Lift) controlada por microprocesador de 250A. Incluye la antorcha MIG-MAG, cable y pinza de masa.

- Sueda acero, inoxidable, aluminio, chapas zincadas
- One Touch Synergy (sencilla de usar). 29 curvas sinérgicas preconfiguradas
- Display LCD inmediato y de fácil lectura
- Bobina máx. 15 kg (Ø 200 y 300mm)
- Tecnología ATC para soldaduras en superficies finas gracias a un control avanzado del arco.
- Regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burnback), post gas; selección de funcionamiento 2/4 tiempos, spot.
- Con protección termostática, subida y bajada de tensión, subida de corriente; compatible para el uso con motogenerador (+/- 15%); dispositivo VRD en MMA.



OPTIONAL

CONSUMABLES BOX NT25 804152	GAS REGULATOR 722119	MMA - MIG/MAG TIG MASK STREAM FLAME 804235	ALUMINIUM KIT 802817	MIG-MAG TORCHES MT15 4m 742184 5m 742185	ELECTRODE HOLDER 25mm ² 4m AX50 804123	TROLLEY COSMOPOLITAN 803079	TROLLEY EUROPA 803073
	QUICK GAS CONNECTOR 804208		STAINLESS STEEL KIT 802037		TIG TORCH 4m - ST26V 742058		

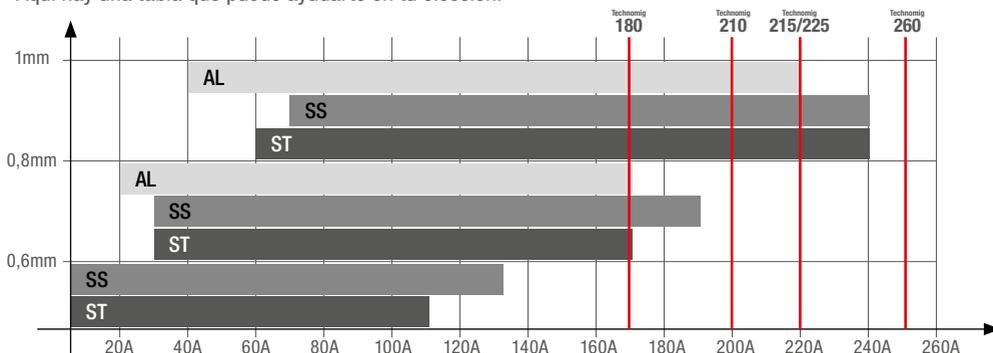
TECHNICAL DATA

V _{1PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 100°C EN 60974-1	A _{60%} 100°C EN 60974-1	V _{0 BC}	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{DC} MIN/MAX	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH	kg
(50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm	cm	kg
230 1ph	20 - 250	220 @ 20%	130	60	39	22	6,3	3,3	87	0,7	1,6 4	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP23	62 x 26 x 49	22

> FAQ

■ ¿CÓMO ELIJO LA SOLDADORA TECHNOMIG MÁS ADECUADA PARA MIS NECESIDADES DE SOLDADURA DE HILO?

Aquí hay una tabla que puede ayudarte en tu elección:



■ ¿PUEDO USAR TECHNOMIG CON LA RED DOMÉSTICA?

La mayor parte de los modelos Technomig Dual Synergic tiene una absorción inferior a los 16A y se puede utilizar en una red doméstica de 3kW con fusibles de red de 16A retrasados. El modelo Technomig 260 Dual Synergic requiere un fusible de red de 25A y por lo tanto no es adecuado para el uso con equipos domésticos.

■ ¿PUEDO USAR TECHNOMIG CON UN MOTOGENERADOR?

Sí, siempre que el motogenerador esté estabilizado y mantenga el intervalo de tensión de alimentación siempre dentro del intervalo de 230V +/-15%. Para garantizar esto también durante la utilización de la máquina al máximo de sus prestaciones, normalmente se sugiere utilizar motogeneradores que puedan distribuir una potencia de aproximadamente el 50% - 60% superior a la máxima potencia del producto. Ejemplo: si el producto consume como máximo 4kW el motogenerador deberá distribuir una potencia máxima de 6kW.

■ ¿CUÁNDO Y CÓMO DEBO HACER EL CAMBIO DE POLARIDAD?

Para los modelos de 210 en adelante, existe la posibilidad de configurar también los parámetros en modo avanzado, como: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burnback), post gas; selección de funcionamiento 2/4 tiempos, spot.

■ ¿QUÉ REGULACIONES AVANZADAS PUEDE HACER CON MI TECHNOMIG?

Para los modelos de 210 en adelante, existe la posibilidad de configurar también los parámetros en modo avanzado, como: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burnback), post gas; selección de funcionamiento 2/4 tiempos, spot.

■ ¿QUÉ DEBO HACER PARA SOLDAR EN TIG Y EN MMA?

Para el TIG se deben seguir estas reglas o indicaciones:

- Tomar la antorcha ST9V (ST26V mod. 260)
- Configurar la máquina para TIG DC (regulación que se hace desde el panel con el selector y con selección en display).
- Cabe recordar que la máquina soldará en TIG DC (por lo tanto, no se puede soldar aluminio en TIG, solo metales con base de acero).
- La antorcha se pone en el polo NEGATIVO.
- La masa se pone en el polo POSITIVO.
- El cebado es por roce y por lo tanto es necesario tocar ligeramente con el electrodo la pieza y subir inmediatamente el electrodo los pocos milímetros que son necesarios para cebar el arco de soldadura
- El gas que usar es el ARGÓN puro (ninguna mezcla).

Para MMA se deben seguir estas reglas o indicaciones:

- Tomar la pinza portaelectrodo
- Configurar la máquina para MMA (regulación que se hace desde el panel con el selector y con selección en display)
- Conectar la pinza portaelectrodo en la polaridad indicada de la caja de los electrodos que se desean soldar (recordar que la mayoría de los electrodos rútilos E6013 se conecta con la pinza portaelectrodo al negativo).
- Rozar el electrodo para cebar la soldadura.

■ ¿QUÉ ES EL VRD?



Disponible en los modelos de 210 en adelante, el VRD (Dispositivo de reducción de tensión) es un aparato que reduce la tensión en salida a un nivel de seguridad cuando la soldadora está encendida pero no en condiciones de soldadura. La seguridad del operador está garantizada: puede entrar en contacto con el electrodo sin riesgos hasta que no reinicia la soldadura (minaso o astilleros, etc.).

> Descubra el mundo Telwin



Con Telwin tienes todo lo que necesitas, de las máscaras de soldadura a los guantes, además de otros accesorios como posicionadores magnéticos, hilos y electrodos.

¡Visita telwin.com para descubrir toda la oferta!

T E L W I N . C O M



www.telwin.com

TELWIN spa

Via della Tecnica, 3
36030 Villaverla (VI) Italy
Tel. +39 0445 858811

